

คู่มือสำหรับอาจารย์  
MANUFACTURING ENGINEERING

หลักสูตร 2564



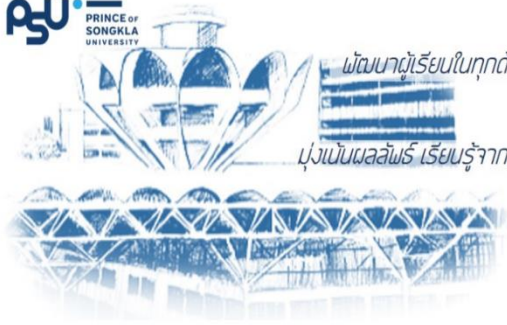
คู่มือหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต

สาขาวิศวกรรมการผลิต

คณะวิศวกรรมศาสตร์

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

วิทยาเขตหาดใหญ่



พัฒนาผู้เรียนในทุกด้าน ด้วยกระบวนการผู้เรียนเป็นศูนย์กลาง สู่การเรียนรู้ตลอดชีวิต

มุ่งเน้นผลลัพธ์ เรียนรู้จากการปฏิบัติ การแก้ไขปัญหาจริง โครงการงาน และการบริการสังคม

## ปรัชญาการศึกษา

## การจัดการศึกษา

.... ขอให้ถือประโยชน์ของเพื่อนมนุษย์เป็นกิจที่หนึ่ง ...  
พระราชปณิธานของสมเด็จพระบรมราชชนก



# ตารางแสดงผลการเรียนรู้ในหลักสูตร (PLOs) ของหลักสูตรวิศวกรรมการผลิต สาขาวิศวกรรมการผลิต

ข้อที่	รายละเอียด
1	<p>ความสามารถในการระบุปัญหา สร้างความสัมพันธ์ และแก้ปัญหาทางวิศวกรรมการผลิตที่ซับซ้อนอันเป็นแนวทางในการพัฒนาภาคใต้และประเทศไทยโดยทำการประยุกต์ใช้หลักการทางวิศวกรรมศาสตร์ วิทยาศาสตร์ และคณิตศาสตร์</p> <p>1.1 1.1 ระบุความต้องการเชิงเทคนิคและข้อจำกัดของปัญหาหรืองานออกแบบ</p> <p>1.2 สร้างความสัมพันธ์ของแนวทางการแก้ไขปัญหาหรืองานออกแบบด้วยแบบจำลองที่หลากหลาย</p> <p>1.3 ประยุกต์ใช้หลักการทางวิศวกรรมศาสตร์ วิทยาศาสตร์ และคณิตศาสตร์ในการแก้ไขปัญหางานวิศวกรรมที่ต้องใช้ความรู้ทางวิศวกรรมในเชิงลึก</p>
2	<p>ความสามารถในการประยุกต์ใช้การออกแบบทางวิศวกรรมการผลิต เพื่อสร้างคำตอบที่ตรงกับความต้องการโดย พิจารณางบประมาณประกอบทางด้านความปลอดภัย สังคมโลก วัฒนธรรม สังคม สิ่งแวดล้อม และเศรษฐศาสตร์</p> <p>2.1 ออกแบบงานทางวิศวกรรมการผลิตโดยคำนึงถึงปัจจัยด้าน อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รวมถึงด้านสังคมและเศรษฐกิจ ได้อย่างเหมาะสม</p> <p>2.2 สร้างต้นแบบชิ้นงานโดยใช้เทคนิคการออกแบบทางวิศวกรรมสมัยใหม่</p>
3	<p>ดำเนินการทดลองหรือปฏิบัติการได้อย่างเหมาะสม พัฒนาและดำเนินการได้อย่างเหมาะสม รวมถึงวิเคราะห์ผล ข้อมูลและสรุปผลต่างๆโดยใช้หลักทางวิศวกรรม</p> <p>3.1 พัฒนาและดำเนินการทดลองหรือปฏิบัติการได้อย่างเหมาะสม</p> <p>3.2 วิเคราะห์และแปลความหมายข้อมูลที่ได้จากการทดลองหรือปฏิบัติการได้</p> <p>3.3 สรุปผลการทดลองหรือปฏิบัติการได้อย่างเหมาะสมตามหลักการทางวิศวกรรม</p>
4	<p>ประยุกต์ใช้เทคโนโลยีดิจิทัลในการออกแบบ วิเคราะห์ ทดสอบ ตรวจสอบ ควบคุม และบริหารจัดการระบบการผลิต รวมถึงการประยุกต์ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการบริหารจัดการระบบการผลิต</p> <p>4.1 ประยุกต์ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการออกแบบสำหรับการออกแบบและวิเคราะห์ชิ้นงานหรือผลิตภัณฑ์</p> <p>4.2 ประยุกต์ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ในการออกแบบระบบการผลิต</p> <p>4.3 ตรวจสอบและวิเคราะห์โครงสร้างชิ้นงานหรือผลิตภัณฑ์ด้วยเครื่องมือทางวิศวกรรม</p> <p>4.4 ประยุกต์ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการบริหารจัดการระบบการผลิต</p>
5	<p>สามารถออกแบบนวัตกรรมทางวิศวกรรมการผลิต ที่สามารถนำไปต่อยอดเชิงพาณิชย์หรือการขึ้นขออนุ สิทธิบัตร</p>



6	<p>แสวงหาความรู้ใหม่ และพัฒนาตนเองตลอดชีวิต โดยใช้กลยุทธ์การเรียนรู้ที่เหมาะสม</p> <p>6.1 หาความรู้จากแหล่งข้อมูลทางวิชาการที่น่าเชื่อถือในหัวข้อหรือปัญหาที่กำหนด</p> <p>6.2 จับประเด็นที่สำคัญของโจทย์ปัญหาโดยวิธีการนำเสนอหรือการเขียนรายงานทางเทคนิคสาขาวิศวกรรมศาสตร์</p>
7	<p>ความสามารถในการหาความรู้ใหม่และการประยุกต์ใช้โดยกลยุทธ์การเรียนรู้ที่เหมาะสม</p>
8	<p>ทำงานด้านวิศวกรรมการผลิต โดยคำนึงถึงจรรยาบรรณและมาตรฐานทางวิชาชีพ รวมถึงปฏิบัติงานทาง วิศวกรรมโดยคำนึงถึงความปลอดภัย สุขอนามัย และสวัสดิภาพของสาธารณชน ตลอดจนสิ่งแวดล้อมและสา ธารณสมบัติ</p> <p>8.1 ปฏิบัติงานทางวิศวกรรมการผลิตโดยคำนึงถึงจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรม</p> <p>8.2 ปฏิบัติงานทางวิศวกรรมโดยคำนึงถึงความปลอดภัย สุขอนามัย และสวัสดิภาพของสาธารณชน ตลอดจนสิ่งแวดล้อมและสาธารณสมบัติ</p>
9	<p>สื่อสารในรูปแบบต่าง ๆ เช่น การเขียนรายงาน การนำเสนองาน และอธิบายได้อย่างมีประสิทธิภาพและเข้าใจ งานเพื่อการทำงานในระดับสากล</p> <p>9.1 เขียนรายงานที่จัดองค์ประกอบเป็นอย่างดีและอ่านเข้าใจง่าย</p> <p>9.2 นำเสนอผลงานปากเปล่าได้อย่างเหมาะสมกับผู้ฟัง</p> <p>9.3 ใช้ภาษาอังกฤษในการสื่อสารทั้งการอ่าน การเขียน และการพูด ในการทำงานทั่วไปได้</p>
10	<p>ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งในฐานะสมาชิกและผู้นำของกลุ่ม เพื่อกำหนดเป้าหมายและวัตถุประสงค์ วางแผนงาน ดำเนินงานจนบรรลุวัตถุประสงค์ที่กำหนด และสามารถแสดงถึงการเป็นผู้นำเมื่อได้รับมอบหมาย</p> <p>รวมไปถึงการสร้างสภาพแวดล้อมการทำงานร่วมกันที่ดีภายในกลุ่ม</p> <p>10.1 แสดงถึงการเป็นผู้มีภาวะผู้นำเมื่อได้รับมอบหมายให้เป็นผู้นำของกลุ่ม</p> <p>10.2 สร้างสภาพแวดล้อมการทำงานร่วมกันที่ดีภายในกลุ่ม</p> <p>10.3 กำหนดเป้าหมายและแผนการดำเนินการของกลุ่ม</p> <p>10.4 แสดงให้เห็นถึงความมุ่งมั่นในการทำงานให้ได้ผลตามเป้าหมายและวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้</p>



# คำนำ

หลักสูตรการเรียนสาขาวิชาวิศวกรรมการผลิตในปัจจุบัน เป็นหลักสูตรที่ผ่านการรับรองสภาวิศวกรสำนักงานคณะกรรมการการอุดมศึกษา ที่มีการปรับปรุงให้ทันสมัยและเป็นไปตามการพัฒนาประเทศนอกจากนี้ หลักสูตรมีทางเลือกที่เป็นระบบโครงการนักศึกษาและสหกิจศึกษา ส่งผลให้หลักสูตรมีเนื้อหาและแผนการเรียนการสอนที่หลากหลาย และ เตรียมพร้อมต่อการทำงานในสถานประกอบการ

คู่มือนักศึกษา หลักสูตรวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการผลิต หลักสูตรปรับปรุง พ.ศ.2564 ฉบับนี้ จึงได้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นคู่มือให้กับนักศึกษาสาขาวิชาวิศวกรรมการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ สำหรับใช้เป็นแนวทางในการศึกษาข้อมูล และการวางแผนการเรียนตั้งแต่ปีการศึกษา 2564-2569 ทั้งนักศึกษาที่เรียนตามแผนการเรียน และนักศึกษาที่ไม่สามารถเรียนได้ตามแผนการเรียน ข้อมูลเหล่านี้จะมีส่วนช่วยทำให้นักศึกษาสามารถสำเร็จการศึกษาได้ตามแผนที่วางเอาไว้ทางหลักสูตรฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือฉบับนี้จะให้ข้อมูลที่เป็นประโยชน์กับนักศึกษาวิศวกรรมการผลิตทุกคน





# สารบัญ

เรื่อง	หน้า
ผลการเรียนรู้ที่คาดหวังของหลักสูตร คำนำ	
1. กรรมการหลักสูตรวิศวกรรมการผลิต	1
2. เกณฑ์การรับนักศึกษา	2
3. ข้อมูลทั่วไปหลักสูตรวิศวกรรมการผลิต	3
4. ทำความเข้าใจกับ “หน่วยกิต”	4
5. ทางเลือกหลักสูตรวิศวกรรมการผลิต	5
6. ผลการเรียนรู้ระดับหลักสูตร(PLOs)	6
7. แผนการเรียนเบื้องต้น	17
8. แผนการเรียนในหลักสูตร 2564	18
9. แผนการเรียนแต่ละเทอมและรายวิชาที่สัมพันธ์กัน	22
10. การลงทะเบียนเรียนและการถอนรายวิชา	24
11. การเปลี่ยนแปลงทางเลือก	26
12. ขั้นตอนการดำเนินการขอเข้ารับการฝึกงาน	27
13. ขั้นตอนการดำเนินการขอเข้ารับการปฏิบัติสหกิจ	28
14. การวัดและประเมินผล	29
15. สถานภาพนักศึกษา	33
16. การย้ายคณะ หรือประเภทวิชา หรือสาขาวิชา	34
17. การรับโอน หรือเทียบโอนรายวิชา	35
18. การลา	37
20. การเสนอชื่อเพื่อรับปริญญาและการอนุมัติให้ปริญญา	39
19. เกณฑ์การสำเร็จการศึกษา	41
21. การพ้นสภาพการเป็นนักศึกษา	43
22. ข้อมูลติดต่อที่สำคัญ	44



## กรรมการหลักสูตรวิศวกรรมการผลิต



**รศ.วนิดา รัตน์มณี**



**ผศ.พีเชล ตระการชัยศิริ**



**ดร.สุรียา จิรสถิตสิน**



**ดร.ชุกรี แดสา**



**ดร.กุลภัสร์ ทองแก้ว**



## กรรมการหลักสูตรวิศวกรรมการผลิต



ดร.ชุกรี แดสา



ผศ.พิเชฐ ตระการชัยศิริ



ดร.สุรียา จิรสถิตสิน



รศ.วนิดา รัตน์มณี



ดร.กุลภัทร์ ทองแก้ว





## เกณฑ์การรับนักศึกษา

มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์รับนักศึกษาหลักสูตรชั้นปริญญาตรี โดยวิธีดังนี้

1. คัดเลือกบุคคลเข้าศึกษาในสถาบันอุดมศึกษาในระบบกลาง (Admissions) ซึ่งดำเนินการโดยองค์กรหรือหน่วยงานของรัฐที่รับผิดชอบ
2. การรับตามที่มหาวิทยาลัยกำหนด ได้แก่
  1. การคัดเลือกโดยวิธีรับตรง
  2. การสอบคัดเลือกเข้าศึกษาหลักสูตรต่อเนื่อง
3. การรับตามข้อตกลงร่วมมือระหว่างสถาบันหรือข้อตกลงเครือข่ายความร่วมมือระหว่างสถาบัน
4. การรับนักศึกษาเป็นผู้ร่วมเรียน ให้เป็นไปตามระเบียบมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ว่าด้วยการศึกษาของผู้ร่วมเรียนและประกาศผู้ร่วมเรียนนั้นๆ
5. วิธีอื่นๆ ที่สภามหาวิทยาลัยกำหนด

คุณสมบัติของผู้มีสิทธิ์ขึ้นทะเบียนเป็นนักศึกษา

1. สำหรับการศึกษาระดับสูงสุดของการศึกษาขั้นพื้นฐาน หรือการศึกษาระดับอื่นที่เทียบเท่า
2. ผ่านการรับเข้าเป็นนักศึกษาตามเกณฑ์การรับนักศึกษา
3. ไม่เป็นโรคติดต่อร้ายแรง เรื้อรังที่แพร่กระจายได้ หรือโรคที่เป็นอุปสรรค





## ข้อมูลทั่วไปของหลักสูตรวิศวกรรมศาสตร์ หลักสูตร(2564)

ชื่อสถาบันอุดมศึกษา มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์  
วิทยาเขตหาดใหญ่ คณะวิศวกรรมศาสตร์

### ชื่อหลักสูตร

ภาษาไทย : วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการผลิต

ภาษาอังกฤษ : Bachelor of Engineering Program in Manufacturing Engineering

### ชื่อปริญญาและสาขาวิชา

ภาษาไทย ชื่อเต็ม : วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วิศวกรรมการผลิต)

ชื่อย่อ : วศ.บ. (วิศวกรรมการผลิต)

ภาษาอังกฤษ ชื่อเต็ม : Bachelor of Engineering (Manufacturing Engineering)

ชื่อย่อ : B.Eng. (Manufacturing Engineering)

จำนวนหน่วยกิตที่เรียนตลอดหลักสูตร : 138 หน่วยกิต

หลักสูตรได้รับการรับรองโดย

สกอ

กว





## ทำความเข้าใจเกี่ยวกับ “หน่วยกิต”

การกำหนดปริมาณการศึกษาของแต่ละรายวิชาให้กำหนดเป็นหน่วยกิตตามลักษณะการจัดการเรียนการสอนดังนี้

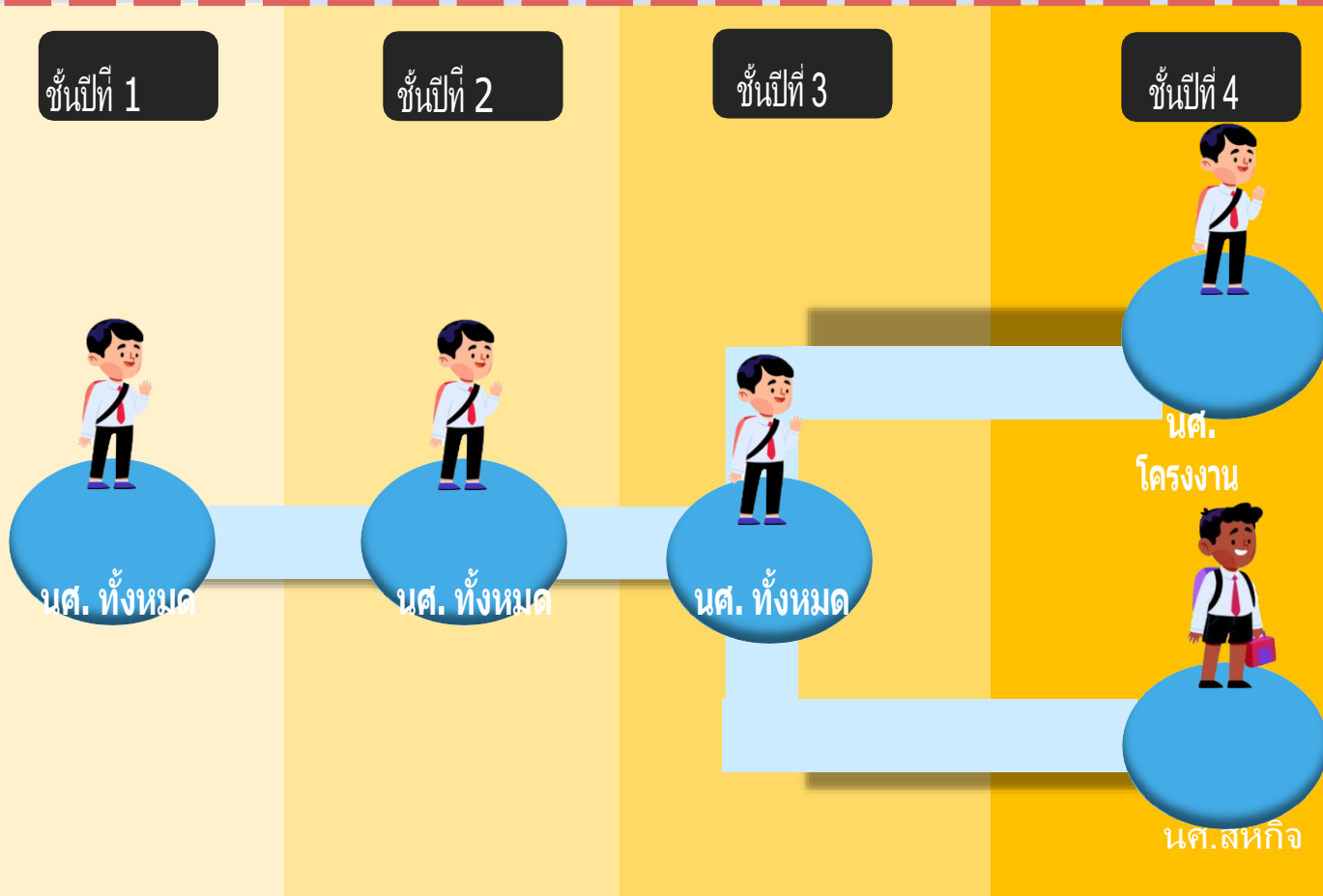
1. ภาคทฤษฎีใช้เวลาบรรยาย หรืออภิปรายปัญหา หรือกิจกรรมการเรียนรู้รูปแบบอื่นหนึ่งชั่วโมงต่อสัปดาห์ ตลอดหนึ่งภาคการศึกษาปกติ หรือจำนวนชั่วโมงรวมไม่น้อยกว่า 15 ชั่วโมง ให้นับเป็นหนึ่งหน่วยกิต
2. ภาคปฏิบัติใช้เวลาฝึกหรือทดลอง 2-3 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ตลอดหนึ่งภาคการศึกษาปกติ หรือจำนวนชั่วโมงรวมระหว่าง 30-45 ชั่วโมง ให้นับเป็นหนึ่งหน่วยกิต
3. การฝึกงานการฝึกภาคสนามหรือการฝึกอื่น ๆ ใช้เวลา 3-6 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ตลอดหนึ่งภาคการศึกษาปกติ หรือจำนวนชั่วโมงระหว่าง 45-90 ชั่วโมงหรือเทียบเท่าให้นับเป็นหนึ่งหน่วยกิต
4. สหกิจศึกษาเป็นการศึกษาที่ใช้เวลาปฏิบัติงานในสถานประกอบการอย่างต่อเนื่อง ไม่น้อยกว่า 16 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ฝึกสหกิจฯ 2 ภาคการศึกษา ภาคการศึกษาละ 6 หน่วยกิต ทั้งนี้ต้องผ่านการเตรียมความพร้อมก่อนออกปฏิบัติสหกิจศึกษาไม่น้อยกว่า 30 ชั่วโมง
5. การศึกษาด้วยตนเอง เป็นการศึกษาที่นักศึกษาต้องศึกษาหรือวิเคราะห์ด้วยตนเองเป็นหลักโดยมีอาจารย์ผู้สอนให้คำปรึกษา เช่น รายวิชาโครงงานนักศึกษา ปัญหาพิเศษ ใช้เวลา 2-3 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ตลอดหนึ่งภาคการศึกษาปกติ หรือเทียบเท่าทั้งในห้องปฏิบัติการ และนอกห้องเรียนให้นับเป็นหนึ่งหน่วยกิต
6. การศึกษาบางรายวิชาที่มีลักษณะเฉพาะมหาวิทยาลัยอาจกำหนดหน่วยกิตโดยใช้หลักเกณฑ์อื่นได้ตามความเหมาะสม



# ทางเลือกหลักสูตรวิศวกรรมการผลิต



## แผนการเรียนนักศึกษาวิศวกรรมการผลิต



# ผลการเรียนรู้ระดับหลักสูตร (PLOs)





# 1. ความสามารถในการระบุปัญหา สร้างความสัมพันธ์ และแก้ปัญหาทางวิศวกรรมการผลิตที่ซับซ้อนอันเป็นแนวทางในการพัฒนาภาคใต้และประเทศไทยโดยทำการประยุกต์ใช้หลักการทางวิศวกรรมศาสตร์ วิทยาศาสตร์ และคณิตศาสตร์

## ปีที่ 1

200-112 คณิตศาสตร์พื้นฐานสำหรับวิศวกร

200-113 ฟิสิกส์พื้นฐานสำหรับวิศวกร

200-114 เคมีพื้นฐานสำหรับวิศวกร

226-102 คณิตศาสตร์สำหรับคอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบ

226-104 ปฏิบัติการเคมีพื้นฐาน

200-111 สุโลกวิศวกรรม

200-115 พื้นฐานไฟฟ้าสำหรับงานวิศวกรรม

200-116 พื้นฐานการเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับวิศวกร

200-117 เขียนแบบวิศวกรรมพื้นฐาน

221-101 กลศาสตร์วิศวกรรม 1

237-111 วัสดุวิศวกรรม

226-101 แนะนำวิศวกรรมการผลิต

001-102 ศาสตร์พระราชากับการพัฒนาที่ยั่งยืน

200-103 ชีวิตยุคใหม่ด้วยใจสีเขียว

950-102 ชีวิตที่ดี

## ปีที่ 2

226-202 คณิตศาสตร์สำหรับระบบควบคุมและการวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม

226-201 สถิติและความน่าจะเป็นสำหรับวิศวกรรมการผลิต

226-203 พื้นฐานเครื่องจักรกล

226-204 ชูติวิชาการออกแบบและเขียนแบบผลิตภัณฑ์ด้วยคอมพิวเตอร์

226-211 ชูติวิชาการบวนการผลิต

226-212 เทคโนโลยีการขึ้นรูป

226-213 วิศวกรรมเครื่องมือ

226-221 กฎหมาย ระบบงานและความปลอดภัยภายในอุตสาหกรรม

226-231 การควบคุมและการจัดการคุณภาพการผลิต

226-241 เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมและการตัดสินใจ

## ปีที่ 3

226-231 การควบคุมและการจัดการคุณภาพการผลิต

226-311 ชูติวิชาวิศวกรรมการตัดวัสดุและเทคโนโลยีเครื่องจักรกล

226-312 การออกแบบเครื่องจักรและวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม

226-321 ชูติวิชาการระบบการผลิตอัตโนมัติและการขนถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล

226-351 ชูติวิชาการจัดการผลิตภาพแบบบูรณาการ

226-361 ทักษะวิศวกรการผลิตมืออาชีพ

226-362 การฝึกงาน

22x-3xx วิชาเลือกชีพวิศวกรรมการผลิต

388-100 สุขภาวะเพื่อเพื่อนมนุษย์

## ปีที่ 4

225-441 การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการอุตสาหกรรม

225-442 วิศวกรรมการเงินเบื้องต้น

225-452 การจัดการธุรกิจสำหรับวิศวกรและการเป็นผู้ประกอบการ

**-ทางเลือกที่1**

226-461 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 1

226-462 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 2

226-465 กรณีศึกษาและการเรียนรู้งานในอุตสาหกรรม

**-ทางเลือกที่2**

226-463 สหกิจศึกษา 1

226-464 สหกิจศึกษา 2

## 2.ความสามารถในการประยุกต์ใช้การออกแบบทางวิศวกรรมการผลิต เพื่อสร้างคำตอบที่ตรงกับความต้องการโดยพิจารณาองค์ประกอบทางด้าน ความปลอดภัย สังคมโลก วัฒนธรรม สังคม สิ่งแวดล้อม และเศรษฐศาสตร์

### ปีที่ 1

200-112 คณิตศาสตร์พื้นฐานสำหรับวิศวกร  
 200-113 ฟิสิกส์พื้นฐานสำหรับวิศวกร  
 200-114 เคมีพื้นฐานสำหรับวิศวกร  
 226-102 คณิตศาสตร์สำหรับคอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบ  
 226-104 ปฏิบัติการเคมีพื้นฐาน  
 200-117 เขียนแบบวิศวกรรมพื้นฐาน  
 226-103 อุณหพลศาสตร์และการถ่ายเทความร้อน  
 226-101 แนะนำวิศวกรรมการผลิต  
 001-102 ศาสตร์พระราชากับการพัฒนาที่ยั่งยืน  
 200-103 ชีวิตยุคใหม่ด้วยใจสีเขียว  
 950-102 ชีวิตที่ดี

### ปีที่ 2

226-202 คณิตศาสตร์สำหรับระบบควบคุมและการวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม  
 226-203 พื้นฐานเครื่องจักรกล  
 226-204 ชุมวิชาการออกแบบและเขียนแบบผลิตภัณฑ์ด้วยคอมพิวเตอร์  
 226-211 ชุมวิชาการระบบการผลิต  
 226-212 เทคโนโลยีการขึ้นรูป  
 226-213 วิศวกรรมเครื่องมือ  
 226-221 กฎหมายระบบงานและความปลอดภัยภายในอุตสาหกรรม  
 226-241 เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมและการตัดสินใจ

### ปีที่ 3

226-231 การควบคุมและการจัดการคุณภาพการผลิต  
 226-311 ชุมวิชาวิศวกรรมการตัดวัสดุและเทคโนโลยีเครื่องจักรกล  
 226-312 การออกแบบเครื่องจักรและวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม  
 226-321 ชุมวิชาการระบบการผลิตอัตโนมัติและการขนถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล  
 226-351 ชุมวิชาการจัดการผลิตภาพแบบบูรณาการ  
 226-361 ทักษะวิศวกรรมการผลิตมืออาชีพ  
 226-362 การฝึกงาน  
 22x-3xx วิชาเลือกชีพวิศวกรรมการผลิต  
 388-100 สุขภาวะเพื่อเพื่อนมนุษย์

### ปีที่ 4

225-441 การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการอุตสาหกรรม  
 225-452 การจัดการธุรกิจสำหรับวิศวกรและการเป็นผู้ประกอบการ  
**-ทางเลือกที่1**  
 226-461 โครงการวิศวกรรมการผลิต 1  
 226-462 โครงการวิศวกรรมการผลิต 2  
 226-465 กรณีศึกษาและการเรียนรู้งานในอุตสาหกรรม  
**-ทางเลือกที่2**  
 226-463 สหกิจศึกษา 1  
 226-464 สหกิจศึกษา 2

### 3.ดำเนินการทดลองหรือปฏิบัติการได้อย่างเหมาะสม พัฒนาและดำเนินการได้อย่างเหมาะสม รวมถึงวิเคราะห์ผลข้อมูลและสรุปผลต่าง ๆ โดยใช้หลักทางวิศวกรรม

#### ปีที่ 1

226-104 ปฏิบัติการเคมี  
พื้นฐาน  
200-115 พื้นฐานไฟฟ้า  
สำหรับงานวิศวกรรม

#### ปีที่ 2

226-201 สถิติและความน่าจะเป็น  
สำหรับวิศวกรรมการผลิต  
226-203 พื้นฐาเครื่องจักรกล  
226-211 ชุดวิชากระบวนการ  
ผลิต  
226-212 เทคโนโลยีการขึ้นรูป  
226-213 วิศวกรรมเครื่องมือ  
226-231 การควบคุมและการ  
จัดการคุณภาพการผลิต

#### ปีที่ 3

226-311 ชุดวิชาวิศวกรรม  
การตัดวัสดุและเทคโนโลยี  
เครื่องจักรกล  
226-321 ชุดวิชาระบบการ  
ผลิตอัตโนมัติและการขน  
ถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล  
226-362 การฝึกงาน  
226-313 เทคโนโลยีการเชื่อม  
ชั้นสูง  
226-314 การออกแบบและ  
ผลิตแม่พิมพ์ขึ้นรูป  
ผลิตภัณฑ์ยาง

#### ปีที่ 4

-**ทางเลือกที่1**  
226-461 โครงการวิศวกรรม  
การผลิต 1  
226-462 โครงการ  
วิศวกรรมการผลิต 2  
-**ทางเลือกที่2**  
226-463 สหกิจศึกษา 1  
226-464 สหกิจศึกษา 2

## 4. ประยุกต์ใช้เทคโนโลยีดิจิทัลในการออกแบบ วิเคราะห์ ทดสอบ ตรวจสอบ ควบคุม และบริหารจัดการระบบการผลิต รวมไปถึงการประยุกต์ใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการบริหารจัดการระบบการผลิต

### ปีที่ 1

226-102 คณิตศาสตร์สำหรับคอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบ

200-115 พื้นฐานไฟฟ้าสำหรับงานวิศวกรรม

200-116 พื้นฐานการเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับวิศวกร

200-117 เขียนแบบวิศวกรรมพื้นฐาน

221-101 กลศาสตร์วิศวกรรม 1

### ปีที่ 2

226-202 คณิตศาสตร์สำหรับระบบควบคุมและการวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม

226-201 สถิติและความน่าจะเป็นสำหรับวิศวกรรมการผลิต

226-203 พื้นฐานเครื่องจักรกล

226-204 ชูติวิชาการออกแบบและเขียนแบบผลิตภัณฑ์ด้วยคอมพิวเตอร์

226-211 ชูติวิชาการกระบวนการผลิต

226-212 เทคโนโลยีการขึ้นรูป

226-213 วิศวกรรมเครื่องมือ

226-231 การควบคุมและการจัดการคุณภาพการผลิต

226-241 เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมและการตัดสินใจ

### ปีที่ 3

226-311 ชูติวิชาวิศวกรรม การตัดวัสดุและเทคโนโลยีเครื่องจักรกล

226-312 การออกแบบเครื่องจักรและวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม

226-321 ชูติวิชาการระบบการผลิตอัตโนมัติและการขนถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล

226-351 ชูติวิชาการจัดการผลิตภาพแบบบูรณาการ

226-361 ทักษะวิศวกรการผลิตมืออาชีพ

226-362 การฝึกงาน

22x-3xx วิชาเลือกชีพวิศวกรรมการผลิต

### ปีที่ 4

225-441 การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการอุตสาหกรรม

225-442 วิศวกรรมการเงินเบื้องต้น

225-452 การจัดการธุรกิจสำหรับวิศวกรและการเป็นผู้ประกอบการ

**-ทางเลือกที่ 1**

226-461 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 1

226-462 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 2

226-465 กรณีศึกษาและการเรียนรู้งานในอุตสาหกรรม

**-ทางเลือกที่ 2**

226-463 สหกิจศึกษา 1

226-464 สหกิจศึกษา 2

# 5.สามารถออกแบบนวัตกรรมทางวิศวกรรมการผลิต ที่สามารถนำไปต่อยอดเชิงพาณิชย์หรือการยื่น ขออนุสิทธิบัตร

ปีที่ 1	ปีที่ 2	ปีที่ 3	ปีที่ 4
<p>226-102 คณิตศาสตร์สำหรับคอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบ</p> <p>200-115 พื้นฐานไฟฟ้าสำหรับงานวิศวกรรม</p> <p>200-116 พื้นฐานการเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับวิศวกร</p> <p>200-117 เขียนแบบวิศวกรรมพื้นฐาน</p> <p>221-101 กลศาสตร์วิศวกรรม1</p>	<p>226-203 พื้นฐานเครื่องจักรกล</p> <p>226-204 ชุดวิชาการออกแบบและเขียนแบบ</p> <p>ผลิตภัณฑ์ด้วยคอมพิวเตอร์</p> <p>226-211 ชุดวิชาการระบวนการผลิต</p> <p>226-212 เทคโนโลยีการขึ้นรูป</p> <p>226-213 วิศวกรรมเครื่องมือ</p>	<p>226-231 การควบคุมและการจัดการคุณภาพการผลิต</p> <p>226-311 ชุดวิชาวิศวกรรมการตัดวัสดุและเทคโนโลยีเครื่องจักรกล</p> <p>226-312 การออกแบบเครื่องจักรและวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม</p> <p>226-321 ชุดวิชาการระบบการผลิตอัตโนมัติและการขนถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล</p> <p>226-351 ชุดวิชาการจัดการผลิตภาพแบบบูรณาการ</p> <p>226-361 ทักษะวิศวกรการผลิตมืออาชีพ</p> <p>226-362 การฝึกงาน</p> <p>22x-3xx วิชาเลือกชีพ</p> <p>วิศวกรรมการผลิต</p>	<p>225-441 การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการอุตสาหกรรม</p> <p>225-442 วิศวกรรมการเงินเบื้องต้น</p> <p>225-452 การจัดการธุรกิจสำหรับวิศวกรและการเป็นผู้ประกอบการ</p> <p><b>-ทางเลือกที่1</b></p> <p>226-461 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 1</p> <p>226-462 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 2</p> <p><b>-ทางเลือกที่2</b></p> <p>226-463 สหกิจศึกษา 1</p> <p>226-464 สหกิจศึกษา 2</p>



## 6.แสวงหาความรู้ใหม่ และพัฒนาตนเองตลอดชีวิต โดยใช้กลยุทธ์การเรียนรู้ที่เหมาะสม

### ปีที่ 1

200-112 คณิตศาสตร์พื้นฐาน  
สำหรับวิศวกร1

200-113 ฟิสิกส์พื้นฐานสำหรับ  
วิศวกร

200-114 เคมีพื้นฐานสำหรับ  
วิศวกร

226-102 คณิตศาสตร์สำหรับ  
คอมพิวเตอร์ช่วยในการ  
ออกแบบ

226-104 ปฏิบัติการเคมีพื้นฐาน

226-202 คณิตศาสตร์สำหรับ  
ระบบควบคุมและการวิเคราะห์  
เชิงวิศวกรรม

226-103 อุณหพลศาสตร์และ  
การถ่ายเทความร้อน

226-201 สถิติและความน่าจะเป็น  
สำหรับวิศวกรรมการผลิต

237-111 วัสดุวิศวกรรม

226-101 แนะนำวิศวกรรมการ  
ผลิต

890-0xx สารที่ 6 กลุ่มวิชา  
ภาษาและการสื่อสาร

### ปีที่ 2

226-203 พื้นฐานเครื่องจักรกล

226-211 ชูติวิชาการบวนการ  
ผลิต

226-212 เทคโนโลยีการขึ้นรูป

226-213 วิศวกรรมเครื่องมือ

226-221 กฎหมาย ระบบงาน  
และความปลอดภัยภายใน  
อุตสาหกรรม

226-231 การควบคุมและการ  
จัดการคุณภาพการผลิต

226-241 เศรษฐศาสตร์  
วิศวกรรมและการตัดสินใจ

### ปีที่ 3

226-311 ชูติวิชาวิศวกรรม  
การตัดวัสดุและเทคโนโลยี  
เครื่องจักรกล

226-312 การออกแบบ  
เครื่องจักรและวิเคราะห์เชิง  
วิศวกรรม

226-321 ชูติวิชาการระบบการ  
ผลิตอัตโนมัติและการขน  
ถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล

226-351 ชูติวิชาการจัดการ  
ผลิตภาพแบบบูรณาการ

226-361 ทักษะวิศวกรรมการ  
ผลิตมืออาชีพ

226-362 การฝึกงาน

22x-3xx วิชาเลือกชีพ  
วิศวกรรมการผลิต

890-0xx กลุ่มวิชาภาษาและ  
การสื่อสาร

### ปีที่ 4

225-441 การศึกษาความ  
เป็นไปได้ของโครงการ  
อุตสาหกรรม

225-442 วิศวกรรมการเงิน  
เบื้องต้น

225-452 การจัดการธุรกิจ  
สำหรับวิศวกรและการเป็น  
ผู้ประกอบการ

**-ทางเลือกที่1**

226-461 โครงการวิศวกรรม  
การผลิต 1

226-462 โครงการ  
วิศวกรรมการผลิต 2

226-465 กรณีศึกษาและการ  
เรียนรู้งานในอุตสาหกรรม

**-ทางเลือกที่2**

226-463 สหกิจศึกษา 1

226-464 สหกิจศึกษา 2

## 7. ความสามารถในการหาความรู้ใหม่และการประยุกต์ใช้โดยกลยุทธ์การเรียนรู้ที่เหมาะสม

### ปีที่ 1

226-101 แนะนำวิศวกรรมการผลิต  
001-102 ศาสตร์พระราชากับการพัฒนาที่ยั่งยืน  
200-103 ชีวิตยุคใหม่ด้วยใจสีเขียว  
950-102 ชีวิตที่ดี

### ปีที่ 2

### ปีที่ 3

226-361 ทักษะวิศวกรรมการผลิตมืออาชีพ  
226-362 การฝึกงาน  
388-100 สุขภาวะเพื่อเพื่อนมนุษย์  
สาระที่ 7 สุนทรียศาสตร์และกีฬา

### ปีที่ 4

**-ทางเลือกที่1**  
226-461 โครงการวิศวกรรมการผลิต 1  
226-462 โครงการวิศวกรรมการผลิต 2  
**-ทางเลือกที่2**  
226-463 สหกิจศึกษา 1  
226-464 สหกิจศึกษา 2

8. **ทำงานด้านวิศวกรรมการผลิต โดยคำนึงถึงจรรยาบรรณและมาตรฐานทางวิชาชีพ รวมถึงปฏิบัติงานทางวิศวกรรมโดยคำนึงถึงความปลอดภัย สุขอนามัย และสวัสดิภาพของสาธารณชน ตลอดจนถึงสิ่งแวดล้อมและสาธารณสุขสมบัติ**

**ปีที่ 1**

226-102 คณิตศาสตร์สำหรับคอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบ

226-104 ปฏิบัติการเคมีพื้นฐาน 1

226-202 คณิตศาสตร์สำหรับระบบควบคุมและการวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม

200-111 สู่โลกวิศวกรรม

200-115 พื้นฐานไฟฟ้าสำหรับงานวิศวกรรม

200-116 พื้นฐานการเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับวิศวกร

200-117 เขียนแบบวิศวกรรมพื้นฐาน

221-101 กลศาสตร์วิศวกรรม 1

226-103 อุณหพลศาสตร์และการถ่ายเทความร้อน

237-111 วัสดุวิศวกรรม

001-102 ศาสตร์พระราชากับการพัฒนาที่ยั่งยืน

200-103 ชีวิตยุคใหม่ด้วยใจสีเขียว

950-102 ชีวิตที่ดี

**ปีที่ 2**

226-201 สถิติและความน่าจะเป็นสำหรับวิศวกรรมการผลิต

226-203 พื้นฐานเครื่องจักรกล

226-204 ชูติวิชาการออกแบบและเขียนแบบ

ผลิตภัณฑ์ด้วยคอมพิวเตอร์

226-211 ชูติวิชาการกระบวนการผลิต

226-212 เทคโนโลยีการขึ้นรูป

226-213 วิศวกรรมเครื่องมือ

226-221 กฎหมาย ระบบงานและความปลอดภัยภายในอุตสาหกรรม

226-231 การควบคุมและการจัดการคุณภาพการผลิต

226-241 เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมและการตัดสินใจ

**ปีที่ 3**

226-311 ชูติวิชาวิศวกรรม การตัดวัสดุและเทคโนโลยีเครื่องจักรกล

226-312 การออกแบบเครื่องจักรและวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม

226-321 ชูติวิชาระบบการผลิตอัตโนมัติและการขนถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล

226-351 ชูติวิชาการจัดการผลิตภาพแบบบูรณาการ

226-361 ทักษะวิศวกรการผลิตมืออาชีพ

226-362 การฝึกงาน

388-100 สุขภาวะเพื่อเพื่อนมนุษย์

สาระที่ 7 สุนทรียศาสตร์และกีฬา

**ปีที่ 4**

225-441 การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการอุตสาหกรรม

225-442 วิศวกรรมการเงินเบื้องต้น

225-452 การจัดการธุรกิจสำหรับวิศวกรและการเป็นผู้ประกอบการ

**-ทางเลือกที่1**

226-461 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 1

226-462 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 2

226-465 กรณีศึกษาและการเรียนรู้งานในอุตสาหกรรม

**-ทางเลือกที่2**

226-463 สหกิจศึกษา 1

226-464 สหกิจศึกษา 2

## 9. สื่อสารในรูปแบบต่าง ๆ เช่น การเขียนรายงาน การนำเสนองาน และอธิบายได้อย่างมีประสิทธิภาพและเข้าใจงานเพื่อการทำงานในระดับสากล

### ปีที่ 1

226-104 ปฏิบัติการเคมีพื้นฐาน  
 226-103 อุณหพลศาสตร์และการถ่ายเทความร้อน  
 001-102 ศาสตร์พระราชากับการพัฒนาที่ยั่งยืน  
 200-103 ชีวิตยุคใหม่ด้วยใจสีเขียว  
 950-102 ชีวิตที่ดี  
 890-0xx กลุ่มวิชาภาษาและการสื่อสาร

### ปีที่ 2

226-201 สถิติและความน่าจะเป็นสำหรับวิศวกรรมการผลิต  
 226-203 พื้นฐานเครื่องจักรกล  
 226-204 ชูติวิชาการออกแบบและเขียนแบบ  
 ผลิตภัณฑ์ด้วยคอมพิวเตอร์  
 226-211 ชูติวิชาการกระบวนการผลิต  
 226-212 เทคโนโลยีการขึ้นรูป  
 226-213 วิศวกรรมเครื่องมือ  
 226-231 การควบคุมและการจัดการคุณภาพการผลิต  
 226-241 เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมและการตัดสินใจ

### ปีที่ 3

226-311 ชูติวิชาวิศวกรรม การตัดวัสดุและเทคโนโลยีเครื่องจักรกล  
 226-312 การออกแบบเครื่องจักรและวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม  
 226-321 ชูติวิชาระบบการผลิตอัตโนมัติและการขนถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล  
 226-351 ชูติวิชาการจัดการผลิตภาพแบบบูรณาการ  
 226-361 ทักษะวิศวกรการผลิตมืออาชีพ  
 226-362 การฝึกงาน  
 388-100 สุขภาวะเพื่อเพื่อนมนุษย์  
 890-0xx กลุ่มวิชาภาษาและการสื่อสาร

### ปีที่ 4

225-441 การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการอุตสาหกรรม  
 225-442 วิศวกรรมการเงินเบื้องต้น  
 225-452 การจัดการธุรกิจสำหรับวิศวกรและการเป็นผู้ประกอบการ  
**-ทางเลือกที่1**  
 226-461 โครงการวิศวกรรมการผลิต 1  
 226-462 โครงการวิศวกรรมการผลิต 2  
 226-465 กรณีศึกษาและการเรียนรู้งานในอุตสาหกรรม  
**-ทางเลือกที่2**  
 226-463 สหกิจศึกษา 1  
 226-464 สหกิจศึกษา 2

10. ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งในฐานะสมาชิกและผู้นำของกลุ่ม เพื่อกำหนดเป้าหมายและวัตถุประสงค์ วางแผนงาน ดำเนินงานจนบรรลุวัตถุประสงค์ที่กำหนด และสามารถแสดงถึงการเป็นผู้นำเมื่อได้รับมอบหมายรวมไปถึงการสร้างสภาพแวดล้อมการทำงานร่วมกันที่ดีภายในกลุ่ม

ปีที่ 1

226-202 คณิตศาสตร์สำหรับระบบควบคุมและการวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม

200-111 สู่โลกวิศวกรรม

226-203 พื้นฐานเครื่องจักรกล

ปีที่ 2

226-213 วิศวกรรมเครื่องมือ

226-221 กฎหมาย ระบบงานและความปลอดภัยภายในอุตสาหกรรม

226-231 การควบคุมและการจัดการคุณภาพการผลิต

226-241 เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมและการตัดสินใจ

226-241 เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมและการตัดสินใจ

226-241 เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมและการตัดสินใจ

ปีที่ 3

226-311 ชุติวิชาวิศวกรรม

การตัดวัสดุและเทคโนโลยีเครื่องจักรกล

226-312 การออกแบบเครื่องจักรและวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม

226-321 ชุติวิชาระบบการผลิตอัตโนมัติและการขนถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล

226-351 ชุติวิชาการจัดการผลิตภาพแบบบูรณาการ

226-361 ทักษะวิศวกรการผลิตมืออาชีพ

226-362 การฝึกงาน

226-362 การฝึกงาน

226-362 การฝึกงาน

ปีที่ 4

225-441 การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการอุตสาหกรรม

225-442 วิศวกรรมการเงินเบื้องต้น

225-452 การจัดการธุรกิจสำหรับวิศวกรและการเป็นผู้ประกอบการ

225-452 การจัดการธุรกิจสำหรับวิศวกรและการเป็นผู้ประกอบการ

225-452 การจัดการธุรกิจสำหรับวิศวกรและการเป็นผู้ประกอบการ

-ทางเลือกที่1

226-461 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 1

226-462 โครงการงานวิศวกรรมการผลิต 2

226-465 กรณีศึกษาและการเรียนรู้งานในอุตสาหกรรม

226-465 กรณีศึกษาและการเรียนรู้งานในอุตสาหกรรม

-ทางเลือกที่2

226-463 สหกิจศึกษา 1

226-464 สหกิจศึกษา 2



# แผนการเรียนรู้เบื้องต้น

ชั้นปี ร.๕	จุดมุ่งหมาย	แผนการเรียนรู้	รูปแบบการจัดการสอน		
			ภาคการศึกษาที่ 1	ภาคการศึกษาที่ 2	ภาค ฤดูร้อน
1	INSPIRE	ทั้งสองแผน	ศึกษาทั่วไป (2) พื้นฐานวิศวกรรม ทั่วไป (18)	ศึกษาทั่วไป (2) พื้นฐานวิศวกรรม การผลิต (13)	
2	INTEGRATE	ทั้งสองแผน	ศึกษาทั่วไป (3) พื้นฐานทางวิศวกรรมการผลิต + วิชาเฉพาะทางวิศวกรรมการผลิต +ศึกษาหัวข้อปัญหาจากโรงงาน เรียนมหาวิทยาลัยผสมผสาน สถานประกอบการ (18)	ศึกษาทั่วไป (7) พื้นฐานทางวิศวกรรมการผลิต + วิชาเฉพาะทางวิศวกรรมการผลิต +ศึกษาหัวข้อปัญหาจากโรงงาน เรียนมหาวิทยาลัยผสมผสาน สถานประกอบการ (14)	
3		ทั้งสองแผน	ศึกษาทั่วไป (2) วิชาเฉพาะทาง วิศวกรรมการผลิต +เรียนมหาวิทยาลัยผสมผสาน สถานประกอบการ (18)	ศึกษาทั่วไป (8) วิชาเลือกเสรี (6) วิชาเฉพาะทางวิศวกรรมการผลิต เรียนมหาวิทยาลัยผสมผสาน สถานประกอบการ (7)	ฝึกงาน
4	INVENT	โครงการ	เรียนมหาวิทยาลัยครึ่งหนึ่ง สถานประกอบการครึ่งหนึ่ง +ศึกษาหัวข้อปัญหาจากโรงงาน(6)	เรียนมหาวิทยาลัยครึ่งหนึ่ง สถานประกอบการครึ่งหนึ่ง +ศึกษาหัวข้อปัญหาจากโรงงาน(6)	
		สหกิจศึกษา	Co-op(6)	Co-op(6)	



# แผนการเรียนในหลักสูตร 64

## ปีที่ 1 สำหรับทั้งสองทางเลือก

### ภาคการศึกษาที่ 1

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด้วยตนเอง)

200-111	สุโฌวิศวกรรม	2((2)-0-4)
200-112	คณิตศาสตร์พื้นฐานสำหรับวิศวกร	3((3)-0-6)
200-113	ฟิสิกส์พื้นฐานสำหรับวิศวกร	3((3)-0-6)
200-114	เคมีพื้นฐานสำหรับวิศวกร	2((2)-0-4)
200-115	พื้นฐานไฟฟ้าสำหรับงานวิศวกรรม	3((2)-2-5)
200-116	พื้นฐานการเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับวิศวกร	3((2)-2-5)
200-117	เขียนแบบวิศวกรรมพื้นฐาน	2((2)-0-4)
890-0xx	สาระที่ 6 กลุ่มวิชาภาษาและการสื่อสาร	2((2)-0-4)

รวม

20(18-4-38)

### ภาคการศึกษาที่ 2

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด้วยตนเอง)

001-102	ศาสตร์พระราชากับการพัฒนาที่ยั่งยืน	2((2)-0-4)
200-103	ชีวิตยุคใหม่ด้วยใจสีเขียว	2((2)-0-4)
221-101	กลศาสตร์วิศวกรรม 1	3((3)-0-6)
226-001	ประโยชน์เพื่อนมนุษย์	1((1)-0-2)
226-101	แนะนำวิศวกรรมการผลิต	1((1)-0-2)
226-102	คณิตศาสตร์ 1	3(3-0-6)
226-103	อุณหพลศาสตร์และการถ่ายเทความร้อน	3((3)-0-6)
226-104	ปฏิบัติการเคมีพื้นฐาน	1((0)-3-0)
237-111	วัสดุวิศวกรรม	2((2)-0-4)
950-102	ชีวิตที่ดี	3((3)-0-6)

รวม

21(20-3-40) 7

## ปีที่ 2 สำหรับทั้งสองทางเลือก

### ภาคการศึกษาที่ 1

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด້วยตนเอง)

226-201	สถิติและความน่าจะเป็น	3((3)-0-6)
226-202	คณิตศาสตร์ 2	3((3)-0-6)
226-203	พื้นฐานเครื่องจักรกล	3((2)-3-4)
226-211	ชดววิชากระบวนการผลิต	5((3)-4-8)
226-221	กฎหมาย ระบบงาน และความปลอดภ้ยภายในอุตสาหกรรม	2((2)-0-4)
226-241	เศรษฐศาสตร์วิศวกรรมและการตัดสินใจ	2((2)-0-4)
895-001	พลเมืองที่ดี	2((2)-0-4)
xxx-xxx	สาระที่ 7 กลุ่มวิชาสุนทรียศาสตร์และกีฬา	1((1)-0-2)

**รวม**

**21(18-7-38)**

### ภาคการศึกษาที่ 2

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด້วยตนเอง)

460-001	ไอดียสู่ความเป็นผู้ประกอบการ	1((1)-0-2)
226-204	ชดววิชาการออกแบบและเขียนแบบผลิตภัณฑ์ด้วยคอมพิวเตอร์	5((4)-3-8)
226-212	เทคโนโลยีการขึ้นรูป	3((2)-3-4)
226-213	วิศวกรรมเครื่องมือ	3((3)-0-6)
226-231	การควบคุมและการจัดการคุณภาพการผลิต	3((3)-0-6)
xxx-xxx	สาระที่ 5 การคิดเชิงระบบ	2((2)-0-4)
332-101	ฟิสิกส์พื้นฐาน	2((2)-0-4)
333-101	ปฏิบัติการฟิสิกส์พื้นฐาน	2((2)-0-4)

**รวม**

**21(18-9-36)**

## ปีที่ 3 สำหรับทั้งสองทางเลือก

### ภาคการศึกษาที่ 1

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด้วยตนเอง)

200-107	การเชื่อมต่อสรรพสิ่งเพื่อชีวิตยุคดิจิทัล	2((2)-0-4)
226-311	ชุดวิชาวิศวกรรมการผลิตวัสดุและเทคโนโลยีเครื่องจักรกล	5((4)-3-8)
226-321	ชุดวิชาระบบการผลิตอัตโนมัติและการขนถ่ายวัสดุสำหรับโรงงานดิจิทัล	5((4)-3-8)
226-351	ชุดวิชาการจัดการผลิตภาพแบบบูรณาการ	5((4)-3-8)
226-316	เคมี 1	2((2)-0-4)
22x-3xx	วิชาเลือกซีพีวิศวกรรมการผลิต	3((3)-0-6)
<b>รวม</b>		<b>20(19-9-38)</b>

### ภาคการศึกษาที่ 2

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด้วยตนเอง)

226-312	การออกแบบเครื่องจักรและวิเคราะห์เชิงวิศวกรรม	3((3)-0-6)
226-361	ทักษะวิศวกรการผลิตมืออาชีพ	1(0-3-0)
22x-3xx	วิชาเลือกซีพีวิศวกรรมการผลิต	3((3)-0-6)
388-100	สุขภาพเพื่อเพื่อนมนุษย์	1((1)-0-2)
890-0xx	สาระที่ 6 กลุ่มวิชาภาษาและการสื่อสาร	1((1)-0-2)
xxx-xxx	สาระที่ 7 กลุ่มวิชาสุนทรียศาสตร์และกีฬา	2((2)-0-4)
xxx-xxx	สาระที่ 5 การคิดเชิงตรรกะและตัวเลข	2((2)-0-4)
22x-3xx	วิชาเลือกซีพีวิศวกรรมการผลิต	3((3)-0-6)
324-102	เคมีทั่วไป 2	3((3)-0-6)
<b>รวม</b>		<b>19(18-3-36)</b>

### ภาคฤดูร้อน

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด้วยตนเอง)

226-362	การฝึกงาน	ไม่น้อยกว่า 320 ชั่วโมง
---------	-----------	-------------------------

## ปีที่ 4 สำหรับนักศึกษาที่เลือกเรียน วิศวกรรมกรรมการผลิต

### ภาคการศึกษาที่ 1

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด้วยตนเอง)

226-461	วิศวกรรมกรรมการผลิต 1	3(0-15-0)
226-465	กรณีศึกษาและการเรียนรู้งานในอุตสาหกรรม	3((2)-3-4)

**รวม 6(2-18-4)**

### ภาคการศึกษาที่ 2

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด้วยตนเอง)

226-462	วิศวกรรมกรรมการผลิต 2	6(0-40-0)
---------	-----------------------	-----------

**รวม 6(0-40-0)**

## ปีที่ 4 สำหรับนักศึกษาที่เลือกเรียน สหกิจศึกษา

### ภาคการศึกษาที่ 1

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด้วยตนเอง)

226-463	สหกิจศึกษา 1	6(0-40-0)
---------	--------------	-----------

**รวม 6(0-40-0)**

### ภาคการศึกษาที่ 2

จำนวนหน่วยกิต (ทฤษฎี-ปฏิบัติ-ศึกษาด้วยตนเอง)

226-464	สหกิจศึกษา 2	6(0-40-0)
---------	--------------	-----------

**รวม 6(0-40-0)**

# แผนการเรียนของแต่ละเทอม

Year1/1	Year1/2	Year2/1	Year2/2	Year3/1	Year3.2	Summer	Year4/1	Year4/2
		226-201	226-231					
200-112	226-102		226-204		226-312			
		226-202	226-213					
200-114	226-103					226-362	226-461	226-462
	226-104						226-465	
	221-101	226-203				226-361		
200-115				226-321			226-463	226-464
200-117			226-204					
200-111	001-102	226-211	226-212	200-107	388-100			
200-113	200-103	226-221		226-311				
200-116	226-001	226-241		226-351				
	226-101	895-001						
	237-111							
	950-102							

} เรียนควบ  
--- เรียนก่อน  
→ เรียนผ่านก่อน

→ ทางเลือกโครงการ  
→ ทางเลือกสหกิจ





## การลงทะเบียนเรียน

### การลงทะเบียนเรียน

1. กำหนดวัน เวลา สถานที่ และวิธีการลงทะเบียนเรียนในแต่ละภาคการศึกษาให้เป็นไปตามที่มหาวิทยาลัยกำหนด
2. นักศึกษาที่ไม่ได้ลงทะเบียนเรียน เมื่อพ้นกำหนดสัปดาห์แรกนับจากวันเปิดภาคการศึกษาปกติหรือพ้นกำหนดสองวันแรกภาคฤดูร้อนจะหมดสิทธิ์ในการลงทะเบียนเรียนสำหรับภาคการศึกษานั้น
3. ในภาคการศึกษาปกติใดหากนักศึกษาไม่ได้ลงทะเบียนเรียนต้องยื่นคำร้องขอลาพักการศึกษาภายใน 30 วันนับจากวันเปิดภาคการศึกษานั้นหากไม่ปฏิบัติดังกล่าว มหาวิทยาลัยจะถอนชื่อนักศึกษาผู้นั้นออกจากทะเบียนนักศึกษา
4. การลงทะเบียนรายวิชาต่าง ๆ ต้องได้รับความเห็นชอบจากอาจารย์ ที่ปรึกษา มิฉะนั้นจะถือว่าการลงทะเบียนเรียนดังกล่าวเป็นโมฆะ
5. ภาคการศึกษาปกติ นักศึกษาต้องลงทะเบียนเรียนไม่ต่ำกว่า 3 หน่วยกิต และไม่เกิน 22 หน่วยกิต ยกเว้นนักศึกษาในภาวะรอพินิจและนักศึกษาในภาวะวิกฤต ต้องลงทะเบียนเรียนไม่เกิน 16 หน่วยกิต
6. ภาคฤดูร้อน นักศึกษาลงทะเบียนเรียนได้ไม่เกิน 9 หน่วยกิต ยกเว้น นักศึกษาในภาวะรอพินิจ และนักศึกษาในภาวะวิกฤต ลงทะเบียนเรียนได้ ไม่เกิน 6 หน่วยกิต
7. การลงทะเบียนเรียนโดยมีจำนวนหน่วยกิตมากกว่า หรือน้อยกว่า ที่กำหนดไว้ในข้อ ต้องขออนุมัติคณบดีโดยผ่านอาจารย์ที่ปรึกษา มิฉะนั้นจะถือว่าการลงทะเบียนเรียนดังกล่าวเป็นโมฆะ
8. ในกรณีมีเหตุอันควร มหาวิทยาลัยอาจประกาศงดการสอนรายวิชา ใดวิชาหนึ่ง หรือจำกัดจำนวนนักศึกษาที่ลงทะเบียนเรียนในรายวิชาใดก็ได้
9. การลงทะเบียนเรียนรายวิชาเพิ่ม ต้องกระทำภายในสัปดาห์แรกของภาคการศึกษาปกติ และภายใน 2 วันแรกของภาคฤดูร้อน

**หมายเหตุ :** กำหนดการในแต่ละปีการศึกษาสามารถตรวจสอบได้จาก [www.reg.psu.ac.th](http://www.reg.psu.ac.th)

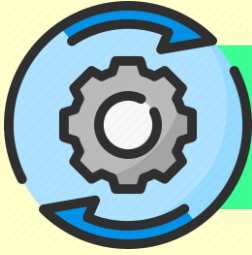


## การถอนรายวิชา

- **การถอนรายวิชา** การถอนการลงทะเบียนเรียนรายวิชาใด ให้มีผลดังนี้
  1. ถ้าถอนภายใน 2 สัปดาห์แรกของภาคการศึกษาปกติหรือ ภายในสัปดาห์แรกของภาคฤดูร้อน รายวิชานั้นจะไม่ปรากฏในใบแสดงผลการศึกษา
  2. ถ้าถอนเมื่อพ้นกำหนด 2 สัปดาห์แรก แต่ยังคงอยู่ภายใน 12 สัปดาห์แรกของภาคการศึกษาปกติหรือเมื่อพ้นกำหนดสัปดาห์แรก แต่ยังคงอยู่ใน 5 สัปดาห์แรกของภาคฤดูร้อน จะต้องได้รับความเห็นชอบจากอาจารย์ที่ปรึกษา และผ่านอาจารย์ผู้สอน และรายวิชานั้นจะปรากฏในใบแสดงผลการศึกษา โดยจะได้สัญลักษณ์ W
  3. เมื่อพ้นกำหนดการถอนรายวิชาโดยได้สัญลักษณ์ W ตามข้อ 2 แล้ว นักศึกษาจะถอนการลงทะเบียนเรียนเฉพาะรายวิชาไม่ได้ ยกเว้นกรณีความผิดพลาดไม่ได้เกิดจากนักศึกษา

**หมายเหตุ** : กำหนดการในแต่ละปีการศึกษาสามารถตรวจสอบได้จาก [www.reg.psu.ac.th](http://www.reg.psu.ac.th)





## การเปลี่ยนแปลงทางเลือก

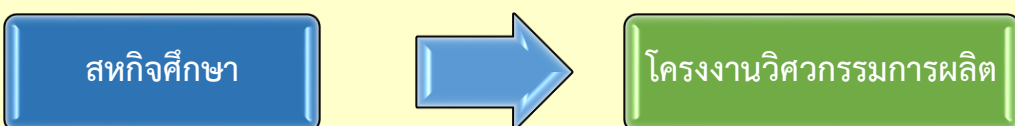
เมื่อนักศึกษาเลือกทางเลือกใดทางเลือกหนึ่งระหว่างโครงการวิศวกรรมการผลิต กับ สหกิจศึกษา ไปแล้วนั้น เมื่อถึงภาคการศึกษาถัดไปหากต้องการจะเปลี่ยนทางเลือก นักศึกษาสามารถกระทำได้ดังนี้

- แจ้งความจำนงพร้อมชี้แจงเหตุผลในการเปลี่ยนแปลงกับทางประธานสหกิจ วิศวกรรมการผลิต
- ศึกษารายละเอียดของรายวิชาที่จะต้องลงทะเบียนเรียนเพิ่มเติม(ถ้ามี) ตาม แผนการเรียนตามทางเลือกที่ต้องการเพื่อให้เป็นไปตามกำหนดของหลักสูตรฯ โดยแบ่งได้ดังนี้

### กรณีที่ 1

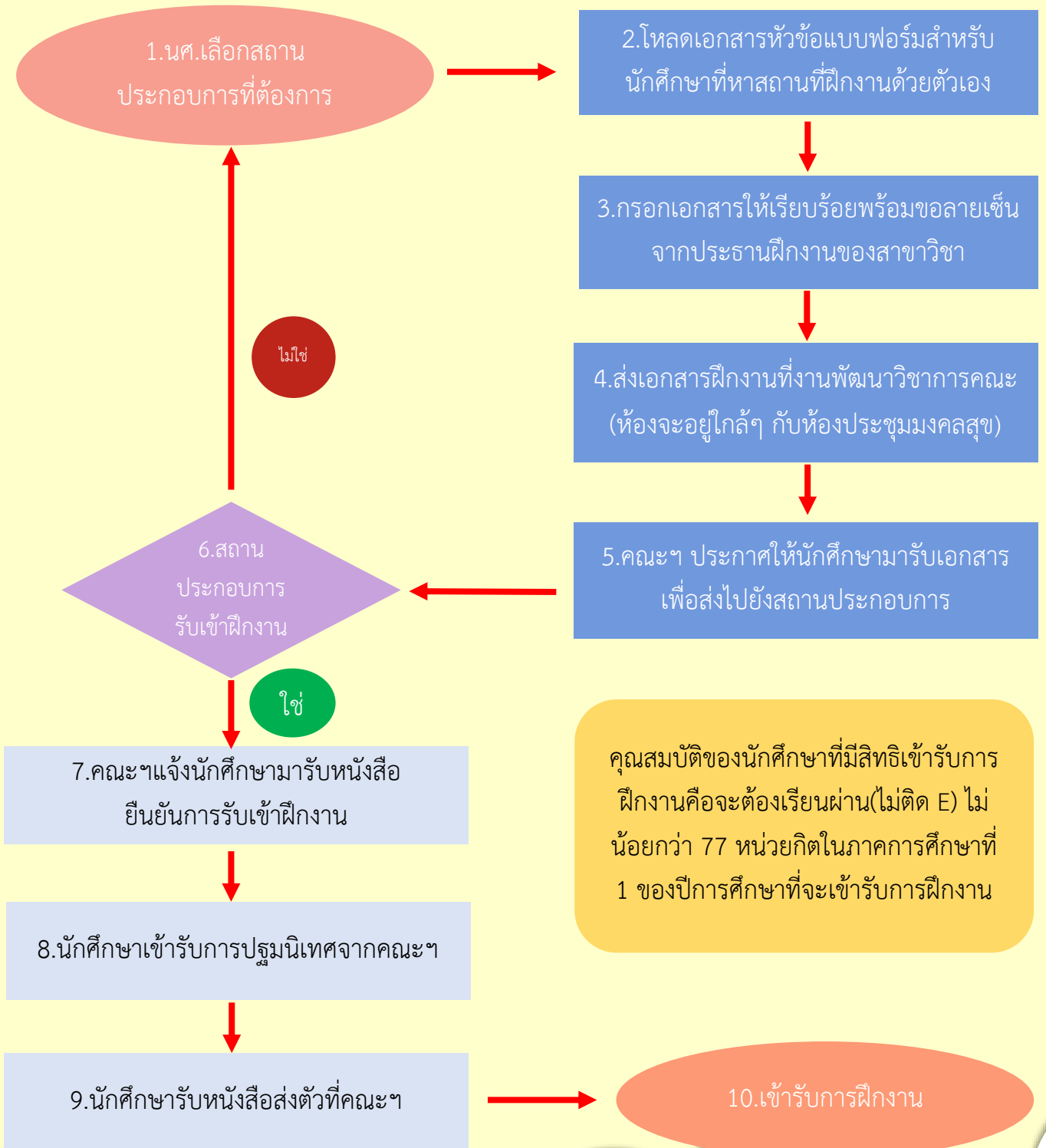


### กรณีที่ 2



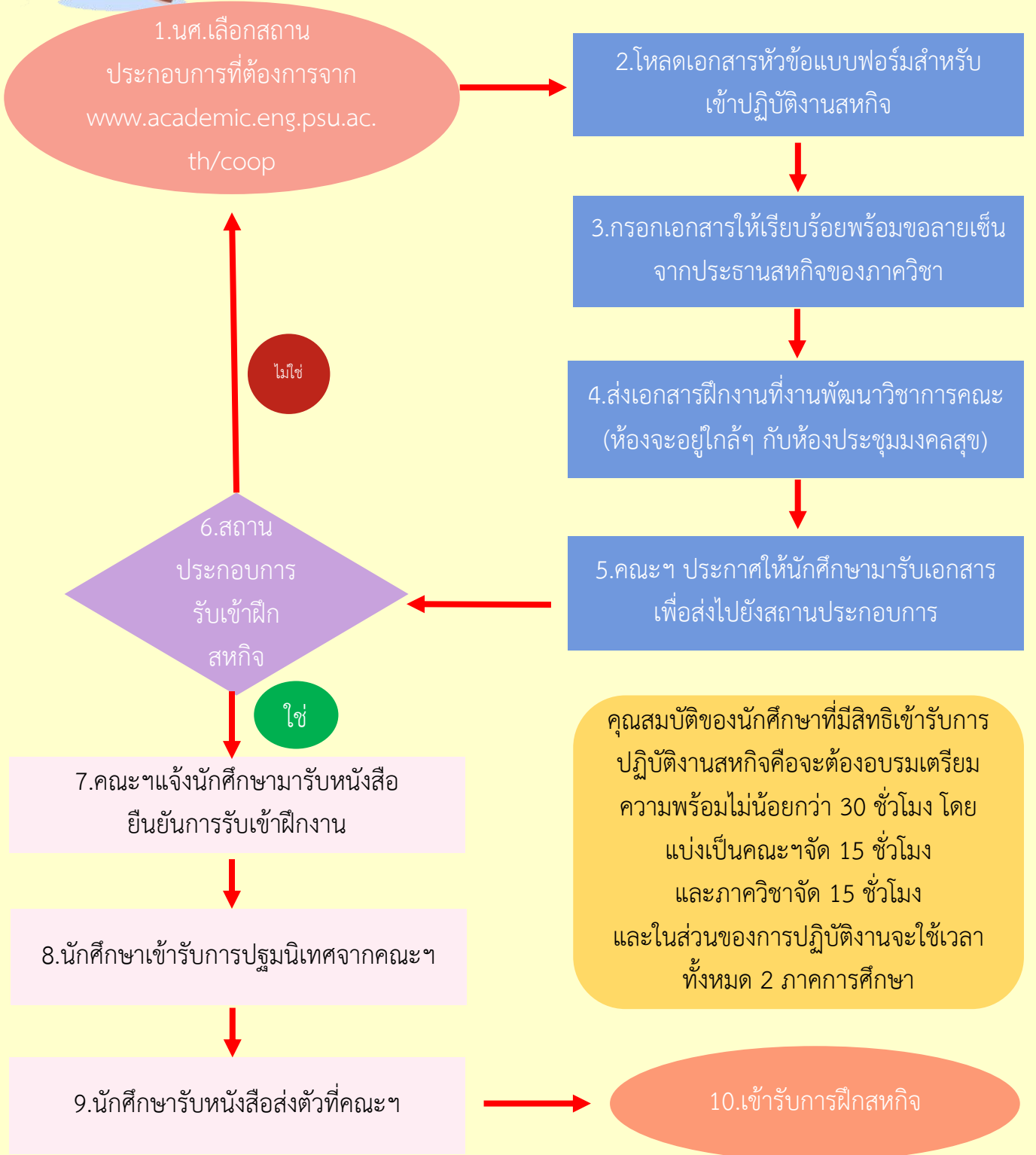


# ขั้นตอนการดำเนินการขอเข้ารับการศึกษาฝึกงาน





# ขั้นตอนการดำเนินการขอเข้าปฏิบัติสหกิจ





## การวัดและประเมินผล

1. มหาวิทยาลัยดำเนินการวัดและประเมินผลแต่ละรายวิชาที่นักศึกษาได้ ลงทะเบียนเรียนในทุกผู้ ที่คณะเจ้าของรายวิชาจะกำหนดซึ่งอาจกระทำโดยพิจารณาจากพัฒนาการของผู้เรียนความประพฤติ การสังเกตพฤติกรรม การเรียน การร่วมกิจกรรม การสอบหรือวิธีอื่น ตามที่คณะเจ้าของรายวิชาจะ กำหนดในแต่ละรายวิชาซึ่งการสอบอาจมีได้หลายครั้งและการสอบไป่หมายถึงการสอบครั้งสุดท้าย ของรายวิชานั้น

2. ทุกรายวิชาที่ลงทะเบียนเรียนนักศึกษาต้องเข้ารับการวัดและประเมินผลตามกิจกรรมที่อาจารย์ ผู้สอนรายวิชานั้นๆ กำหนด และต้องเข้าเรียนตามแผนการสอนที่อาจารย์ผู้สอนกำหนด

3.1 การวัดและประเมินผลในแต่ละรายวิชาให้วัดและประเมินผลเป็นระดับคะแนนหรือสัญลักษณ์

3.2 การวัดและประเมินผลเป็นระดับคะแนน มี 8 ระดับ มีความหมาย ดังนี้

ระดับคะแนน	ความหมาย	ค่าระดับคะแนน (ต่อหนึ่งหน่วยกิต)
A	ดีเยี่ยม (Excellent)	4.0
B+	ดีมาก (Very Good)	3.5
B	ดี (Good)	3.0
C+	พอใช้ (Fairly Good)	2.5
C	ปานกลาง (Fair)	2.0
D+	อ่อน (Poor)	1.5
D	อ่อนมาก (Very Poor)	1.0
E	ตกออก (Fail)	0.0

3.2.1 การวัดและประเมินผลเป็นสัญลักษณ์มีความหมายดังนี้

3.2.2 รายวิชาที่ไม่มีจำนวนหน่วยกิต เช่น รายวิชาฝึกงาน หรือรายวิชาที่กำหนดในระเบียบฯ ของคณะ กำหนดสัญลักษณ์ ดังนี้

**G (Distinction)** หมายความว่า ผลการศึกษาอยู่ในขั้นดี

**P (Pass)** หมายความว่า ผลการศึกษาอยู่ในขั้นพอใช้

**F (Fail)** หมายความว่า ผลการศึกษาอยู่ในขั้นตก



3.2.2 รายวิชาที่ไม่นับหน่วยกิตเป็นหน่วยกิตสะสม กำหนด สัญลักษณ์ ดังนี้

**S (Satisfactory)** หมายความว่า ผลการศึกษาเป็นที่พอใจ

**U (Unsatisfactory)** หมายความว่า ผลการศึกษาไม่เป็นที่พอใจ

3.3 สัญลักษณ์อื่น ๆ มีความหมาย ดังนี้

**I(Incomplete)** หมายความว่า การวัดและประเมินผลยังไม่สมบูรณ์ ใช้เมื่ออาจารย์ผู้สอน โดยความเห็นชอบของหัวหน้าภาควิชาที่รับผิดชอบรายวิชานั้น เห็นสมควรให้รอ การวัดและประเมินผลไว้ก่อน เนื่องจากนักศึกษายังปฏิบัติงานซึ่งเป็นส่วนประกอบการศึกษาวิชานั้น ยังไม่สมบูรณ์ หรือใช้เมื่อนักศึกษาได้รับการอนุมัติให้ได้สัญลักษณ์ I จากคณะกรรมการประจำคณะ เมื่อได้สัญลักษณ์ I ในรายวิชาใด นักศึกษาต้องติดต่ออาจารย์ผู้สอน เพื่อดำเนินการให้มีการวัดและประเมินผลภายใน 1 สัปดาห์แรกของภาคการศึกษาปกติถัดไป หรือ 1 สัปดาห์แรก ของภาคฤดูร้อน

หากว่านักศึกษาผู้นั้น **ลงทะเบียนเรียนในภาคฤดูร้อนด้วย** เมื่อพ้นกำหนดดังกล่าวยังไม่สามารถวัดและประเมินผลได้ สัญลักษณ์ I จะเปลี่ยนเป็นระดับคะแนน E หรือสัญลักษณ์ F หรือ U หรือ W หรือ R แล้วแต่กรณีทันที

**W (Withdrawn)** หมายความว่า ถอนหรือยกเลิกการลงทะเบียนเรียน ใช้เมื่อนักศึกษา ได้รับการอนุมัติให้ถอนหรือยกเลิกการลงทะเบียนเรียนวิชา หรือเมื่อคณะกรรมการประจำคณะ อนุมัติให้นักศึกษาที่ได้สัญลักษณ์ I ลาพักการศึกษาในภาคการศึกษาปกติถัดไป

**R (Deferred)** หมายความว่า เลื่อนกำหนดการวัดและประเมินผล ไปเป็นภาคการศึกษา ปกติถัดไป ใช้สำหรับรายวิชาที่นักศึกษาได้สัญลักษณ์ I และมีใช้รายวิชาภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ ซึ่งอาจารย์ผู้สอนมีความเห็นว่าไม่สามารถวัดและประเมินผลได้ก่อนสิ้น 1 สัปดาห์แรกของภาคการศึกษาปกติถัดไป โดยมีสาเหตุอันมิใช่ความผิดของนักศึกษา การให้สัญลักษณ์ R ต้องได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการประจำคณะของคณะที่รับผิดชอบรายวิชานั้นและ นักศึกษาที่ได้สัญลักษณ์ R ต้องลงทะเบียนเรียนรายวิชานั้นใหม่ ในภาคการศึกษาปกติถัดไป จึงจะมีสิทธิ์ได้รับการวัดและประเมินผล หากนักศึกษาไม่ลงทะเบียนเรียนภายใน 2 สัปดาห์แรก ของภาคการศึกษาปกติ สัญลักษณ์ R จะเปลี่ยนเป็นระดับคะแนน E ทันที

4. นักศึกษาที่ได้ระดับคะแนน E หรือระดับคะแนนอื่นที่หลักสูตรกำหนด หรือสัญลักษณ์ F ในรายวิชาใด ต้องลงทะเบียนเรียนรายวิชานั้นซ้ำ เว้นแต่รายวิชาดังกล่าวเป็นรายวิชาในหมวดวิชาเลือกตามหลักสูตร

5. นักศึกษาจะลงทะเบียนซ้ำรายวิชาที่ได้ระดับคะแนนตั้งแต่ 2.00 ขึ้นไป หรือ ได้สัญลักษณ์ G หรือ P หรือ S มิได้ เว้นแต่จะเป็นรายวิชาที่มีการกำหนดไว้ในหลักสูตรเป็นอย่างอื่น การลงทะเบียนเรียนรายวิชาใดที่ผัดเจื่อนไข่นี้ถือเป็นโมฆะ

6. การลงทะเบียนเรียนโดยไม่นับหน่วยกิตเป็นหน่วยกิตสะสม

6.1 นักศึกษาอาจลงทะเบียนเรียนรายวิชาที่มีวิชาบังคับของหลักสูตร โดยไม่นับหน่วยกิตเป็นหน่วยกิตสะสมได้ การวัดและประเมินผลรายวิชานั้น ให้วัดและประเมินผลเป็นสัญลักษณ์ S หรือ U

6.2 การนับจำนวนหน่วยกิตสูงสุดที่นักศึกษามีสิทธิ์ลงทะเบียนเรียนได้ในแต่ละภาคการศึกษา ให้นำรวมจำนวนหน่วยกิตของรายวิชาที่นักศึกษาลงทะเบียนเรียน โดยไม่นับหน่วยกิตเป็นหน่วยกิตสะสมเข้าด้วย แต่จะไม่นำมานับรวมในการคิดจำนวนหน่วยกิตต่ำสุด ที่นักศึกษาต้องลงทะเบียนเรียนในภาคการศึกษาปกติ

6.3 นักศึกษาที่ลงทะเบียนเรียนรายวิชาใด โดยไม่นับหน่วยกิตเป็นหน่วยกิตสะสม ที่ได้สัญลักษณ์ S หรือ U แล้วภายหลังจะลงทะเบียนเรียนซ้ำ โดยให้มีการวัดและประเมินผลเป็นระดับคะแนนอีกมิได้ เว้นแต่ในกรณีที่มีการย้ายคณะหรือประเภทวิชา หรือย้ายสาขาวิชาและรายวิชานั้นเป็น วิชาบังคับในหลักสูตรใหม่

7. การนับจำนวนหน่วยกิตสะสม ให้นำรวมเฉพาะหน่วยกิตของรายวิชาตามหลักสูตรที่ได้คะแนนไม่ต่ำกว่า 1.00 หรือได้สัญลักษณ์ G หรือ P แต่บางหลักสูตรอาจกำหนดให้ได้ระดับคะแนนสูงกว่า 1.00 จึงจะนับหน่วยกิตของรายวิชานั้นเป็นหน่วยกิตสะสมก็ได้

8. ในกรณีที่นักศึกษาได้ศึกษารายวิชาใดมากกว่าหนึ่งครั้ง ให้นำหน่วยกิตของรายวิชานั้น เป็นหน่วยสะสมตามหลักสูตรได้เพียงครั้งเดียว โดยพิจารณาจากการวัดและประเมินผลครั้งสุดท้าย



9. มหาวิทยาลัยจะประเมินผลการศึกษานักศึกษาทุกคนที่ได้ลงทะเบียนเรียน โดยคำนวณผลตามหลักเกณฑ์ ดังนี้

9.1 หน่วยจุดของรายวิชาหนึ่ง ๆ คือ ผลคูณระหว่างจำนวนหน่วยกิตกับค่าระดับคะแนนที่ได้จากการประเมินผลรายวิชานั้น

9.2 แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยประจำภาค คือ ค่าผลรวมของหน่วยจุดของทุกรายวิชาที่ได้ศึกษาในภาคการศึกษานั้นหารด้วยหน่วยกิตรวมของรายวิชาดังกล่าวเฉพาะรายวิชาที่มีการประเมินผลเป็นระดับคะแนน

9.3 แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสม คือ ค่าผลรวมของหน่วยจุดของทุกรายวิชาที่ได้ศึกษา มา ตั้งแต่เริ่มเข้าศึกษาในมหาวิทยาลัย หารด้วยจำนวนหน่วยกิตรวมของรายวิชาดังกล่าวเฉพาะรายวิชาที่มีการประเมินผลเป็นระดับคะแนน และในกรณีที่มีการเรียนรายวิชาที่ได้ระดับคะแนน D+ D หรือ E มากกว่าหนึ่งครั้งให้นำผลการศึกษาและหน่วยกิตครั้งหลังสุดมาคำนวณ แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสม

9.4 แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยประจำภาค และแต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสม ให้คำนวณเป็นค่าที่มีเลขทศนิยม 2 ตำแหน่ง โดยไม่มีการปัดเศษจากทศนิยมตำแหน่งที่ 3

10. **การทุจริตในการวัดผล** เมื่อมีการตรวจพบว่านักศึกษาทุจริตในการวัดผล เช่น การสอบรายวิชาใด ให้ผู้ที่รับผิดชอบการวัดผลครั้งนั้น หรือผู้ควบคุมการสอบ รายงานการทุจริตพร้อมส่งหลักฐานการทุจริตไปยังคณะที่นักศึกษานั้นสังกัด ตลอดจนแจ้งให้อาจารย์ผู้สอนรายวิชานั้นทราบ โดยให้นักศึกษาที่ทุจริตในการวัดผล ดังกล่าวได้ระดับคะแนน E หรือสัญลักษณ์ F หรือ U ในรายวิชานั้น และอาจพิจารณาโทษทางวินัยประการใด ประการหนึ่งตามข้อบังคับมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ว่าด้วยวินัยนักศึกษา

11. ระเบียบและข้อพึงปฏิบัติอื่น ๆ เกี่ยวกับการสอบที่มีได้ระบุไว้ในระเบียบนี้ ให้คณะเป็นผู้พิจารณาประกาศเพิ่มเติมได้ ตามความเหมาะสมกับสภาพและลักษณะการศึกษาของแต่ละคณะ



## สถานภาพนักศึกษา

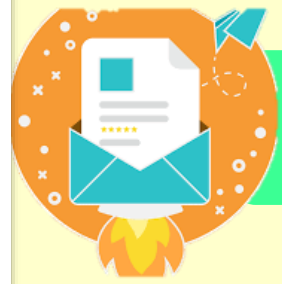
มหาวิทยาลัยจะจำแนกสถานภาพนักศึกษาตามผลการศึกษาในทุกภาคการศึกษา ทั้งนี้ ไม่นับภาคการศึกษาที่ได้ลาพักหรือถูกให้พัก สถานภาพนักศึกษามี 3 ประเภท คือ

1. **นักศึกษาในภาวะปกติ** คือ นักศึกษาที่ได้แต่้ระดับคะแนนเฉลี่ยสะสม ตั้งแต่ 2.00 ขึ้นไป
2. **นักศึกษาในภาวะวิกฤต** คือ นักศึกษาที่ได้แต่้ระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมตั้งแต่ 1.00 – 1.99 ในภาคการศึกษาแรกที่เข้าศึกษาในมหาวิทยาลัย
3. **นักศึกษาในภาวะรอพินิจ** คือ นักศึกษาที่ได้แต่้ระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมต่ำกว่า 2.00 โดยให้จำแนกนักศึกษาในภาวะรอพินิจ ดังนี้

3.1 นักศึกษาที่ได้ศึกษาในมหาวิทยาลัยครบ 2 ภาคการศึกษาแรก และได้แต่้ระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมตั้งแต่ 1.25 แต่ไม่ถึง 2.00 หรือนักศึกษาในภาวะปกติที่ได้แต่้ระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมตั้งแต่ 1.50 แต่ไม่ถึง 2.00 ในภาคการศึกษาถัดไป จะได้รับ**ภาวะรอพินิจครั้งที่ 1**

3.2 นักศึกษาที่อยู่ในภาวะรอพินิจครั้งที่ 1 ที่ได้แต่้ระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมตั้งแต่ 1.70 แต่ไม่ถึง 2.00 ในภาคการศึกษาถัดไปจะได้รับ**ภาวะรอพินิจครั้งที่ 2**

3.3 นักศึกษาที่อยู่ในภาวะรอพินิจครั้งที่ 2 ที่ได้แต่้ระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมตั้งแต่ 1.90 แต่ไม่ถึง 2.00 ในภาคการศึกษาถัดไปจะได้รับ**ภาวะรอพินิจครั้งที่ 3**



## การย้ายคณะ หรือประเภทวิชา หรือสาขาวิชา

1. การย้ายคณะหรือประเภทวิชา หรือสาขาวิชา ต้องได้รับความเห็นชอบจาก ผู้ปกครองและ อาจารย์ที่ปรึกษา และได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการประจำคณะที่เกี่ยวข้อง ในการ พิจารณา อนุมัติให้ยึดหลักเกณฑ์ ดังนี้

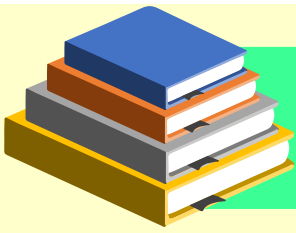
1.1 นักศึกษาที่ขอย้ายคณะหรือประเภทวิชาหรือสาขาวิชา ต้องศึกษาอยู่ในคณะหรือประเภท วิชาหรือสาขาวิชาเดิม **ไม่น้อยกว่า 1 ภาคการศึกษาปกติ** ทั้งนี้ไม่นับรวมภาคการศึกษาที่ลาพัก หรือถูกให้พัก

1.2 การกำหนดเงื่อนไขหลักเกณฑ์การให้นักศึกษาย้ายเข้าศึกษา ให้อยู่ในดุลยพินิจของ คณะกรรมการประจำคณะที่นักศึกษาขอย้ายเข้า

2. นักศึกษาที่ได้รับการอนุมัติให้ย้ายคณะหรือประเภทวิชาหรือสาขาวิชา มีสิทธิ์ได้รับการรับ โอน หรือเทียบโอนบางรายวิชา รายวิชาที่ได้รับการรับโอนหรือเทียบโอนให้ได้สัญลักษณ์หรือ ระดับคะแนนเดิม ให้นำหน่วยกิตรายวิชาดังกล่าวเป็นหน่วยกิตสะสม และนำมาคำนวณแต้ม ระดับคะแนนเฉลี่ยสะสม โดยนักศึกษาต้องดำเนินการยื่นขอรับโอนหรือเทียบโอนให้แล้วเสร็จ ภายในสองสัปดาห์ หลังจากได้รับอนุมัติให้ย้ายคณะ หรือประเภทวิชา หรือสาขาวิชา และ คณะต้องแจ้งผลการพิจารณาให้มหาวิทยาลัยทราบ ก่อนสิ้นสุดการสอบกลางภาคของภาค การศึกษานั้น ๆ

3. การรับโอนรายวิชาที่เป็นรายวิชาเดียวกันกับรายวิชาในหลักสูตรหรือ สาขาวิชาใหม่ หรือ รายวิชาที่ไม่ได้เปิดสอนในมหาวิทยาลัย แต่ได้รับความเห็นชอบจากคณะที่นักศึกษาสังกัด รายวิชานั้นจะต้องมีระดับคะแนน D ขึ้นไป ส่วนการเทียบโอนรายวิชา ที่มีเนื้อหาเทียบเท่ากับ กับรายวิชาใน หลักสูตรหรือ สาขาวิชาใหม่ ให้มีหลักเกณฑ์ตามความ หัวข้อ 14 ข้อที่ 6





## การรับหรือเทียบโอนรายวิชา

1. ผู้ที่เคยศึกษาในมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์หรือสถาบันอุดมศึกษาอื่น และ ผ่านการคัดเลือกเข้าศึกษาในมหาวิทยาลัย มีสิทธิ์ได้รับการรับโอนหรือเทียบโอนบางรายวิชา โดยนักศึกษาต้องดำเนินการยื่นขอรับโอนหรือเทียบโอนให้แล้วเสร็จ ภายในสองสัปดาห์แรกที่เข้าศึกษาและคณะต้องแจ้งผลการพิจารณาให้มหาวิทยาลัยทราบ ก่อนสิ้นสุดการสอบกลางภาคของภาคการศึกษานั้น ๆ
2. นักศึกษาที่รับโอนมาจากสถาบันอุดมศึกษาอื่น มีสิทธิ์ได้รับการพิจารณา รับโอนหรือเทียบโอนบางรายวิชา โดยนักศึกษาต้องดำเนินการยื่นขอรับโอนหรือเทียบโอนให้แล้วเสร็จ ภายใน สองสัปดาห์แรกที่เข้าศึกษา และคณะต้องแจ้งผลการพิจารณาให้มหาวิทยาลัยทราบ ก่อนสิ้นสุดการสอบ กลางภาคของภาคการศึกษานั้น ๆ
3. การรับโอนหรือเทียบโอนรายวิชาจากสถาบันอุดมศึกษาอื่น ต้องได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการประจำคณะก่อน
4. รายวิชาที่ได้รับการรับโอนหรือเทียบโอนให้ได้สัญลักษณ์หรือระดับคะแนนเดิม ให้นำหน่วยกิตรายวิชาดังกล่าวเป็นหน่วยกิตสะสม และนำมาคำนวณแต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสม
5. นักศึกษาไม่มีสิทธิ์ลงทะเบียนเรียนรายวิชาที่ได้สัญลักษณ์หรือระดับคะแนน เดิมอีก เว้นแต่เมื่อผลการศึกษาของรายวิชานั้น ต่ำกว่ามาตรฐานที่หลักสูตรกำหนดไว้ในรายวิชาที่ต้องเรียนต่อเนื่อง ให้ลงทะเบียนเรียนรายวิชาที่ได้สัญลักษณ์ หรือระดับคะแนนเดิมนั้นซ้ำอีกได้ และให้นำหน่วยกิตรายวิชาดังกล่าวเป็นหน่วยกิตสะสมได้เพียงครั้งเดียว
6. การรับโอนหรือเทียบโอนรายวิชาต้องได้รับการอนุมัติจากภาควิชา/สาขาวิชา ที่เกี่ยวข้อง โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้
  - 6.1 เป็นรายวิชาหรือกลุ่มรายวิชาในหลักสูตรระดับอุดมศึกษา หรือเทียบเท่าที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานของรัฐที่มีอำนาจตามกฎหมายในการกำกับดูแล
  - 6.2 เป็นรายวิชาหรือกลุ่มรายวิชาที่มีเนื้อหาสาระอยู่ในระดับเดียวกัน และมีปริมาณเท่ากัน หรือไม่น้อยกว่าสามในสี่ของรายวิชา หรือกลุ่มรายวิชาที่ขอเทียบ หรืออยู่ในดุลยพินิจของ ภาควิชา
  - 6.3 เป็นรายวิชาหรือกลุ่มรายวิชา ที่มีผลการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับ คะแนน C หรือเทียบเท่า หรือสัญลักษณ์ S
  - 6.4 ให้มีการรับโอนหรือเทียบโอนรายวิชา หรือกลุ่มรายวิชา ได้ไม่เกิน สามในสี่ของจำนวนหน่วยกิตรวมของหลักสูตรใหม่



7. การเทียบโอนความรู้และการให้หน่วยกิตจากการศึกษานอกระบบ และหรือการศึกษาตามอัธยาศัยเข้าสู่การศึกษาในระบบ

7.1 การเทียบความรู้ จะเทียบเป็นรายวิชาหรือกลุ่มรายวิชาตามหลักสูตรที่มหาวิทยาลัยเปิดสอน

7.2 การเทียบประสบการณ์จากการทำงาน จะคำนึงถึงความรู้ที่ได้จากประสบการณ์เป็นหลัก

7.3 วิธีการประเมินเพื่อการเทียบความรู้ในแต่ละรายวิชา หรือกลุ่มรายวิชาและเกณฑ์การตัดสินให้อยู่ในดุลยพินิจของภาควิชาที่นักศึกษาขอเทียบโอนความรู้

7.4 ผลการประเมินต้องเทียบได้ไม่ต่ำกว่าระดับคะแนน 2.00 หรือเทียบเท่า จึงจะให้จำนวนหน่วยกิตของรายวิชา หรือกลุ่มรายวิชานั้น แต่ไม่ให้เป็นระดับคะแนน และไม่นำมาคำนวณแต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสม

7.5 การบันทึกผลการเรียน ให้บันทึกตามวิธีการประเมิน ดังนี้

7.5.1 ถ้าได้หน่วยกิตจากการทดสอบมาตรฐานให้บันทึก CS (credits from standardized test)

7.5.2 ถ้าได้หน่วยกิตจากการทดสอบที่ไม่ใช่การทดสอบมาตรฐานให้บันทึก CE (credits from exam)

7.5.3 ถ้าได้หน่วยกิตจากการประเมินการศึกษา หรือการอบรมที่จัดโดยหน่วยงานอื่นให้บันทึก CT (credits from training)

7.5.4 ถ้าได้หน่วยกิตจากการเสนอแฟ้มสะสมผลงานให้บันทึก CP (credits from portfolio)

7.6 ให้เทียบรายวิชาหรือกลุ่มวิชาจากการศึกษานอกระบบ และหรือการศึกษาตามอัธยาศัยได้ไม่เกินสามในสี่ของจำนวนหน่วยกิตรวมของหลักสูตร และต้องใช้เวลาศึกษาอยู่ใน มหาวิทยาลัย อย่างน้อยหนึ่งปีการศึกษา





## การลา

### 1. การลาป่วยหรือลากิจ

1. การลาไม่เกิน 7 วัน ในระหว่างเปิดภาคการศึกษา ต้องได้รับการอนุมัติจากอาจารย์ผู้สอน และแจ้งอาจารย์ที่ปรึกษาทราบ ถ้าเกิน 7 วัน ต้องได้รับการอนุมัติจากคณบดี โดยผ่านอาจารย์ที่ปรึกษา สำหรับงานหรือการสอบที่นักศึกษาได้ขาดไปในช่วงเวลานั้น ให้อยู่ในดุลยพินิจของอาจารย์ผู้สอน ซึ่งอาจจะอนุญาตให้ปฏิบัติงาน หรือสอบทดแทน หรือยกเว้นได้
2. ในกรณีที่ป่วยหรือมีเหตุสุดวิสัย ทำให้ไม่สามารถเข้าสอบไล่ได้ นักศึกษาต้องขอผ่อนผันการสอบไล่ต่อคณะภายในวันถัดไปหลังจากที่มีการสอบไล่รายวิชานั้นวันแต่จะมี เหตุผลอันสมควร คณะกรรมการประจำคณะเป็นผู้พิจารณาการขอผ่อนผันดังกล่าวโดยอาจอนุมัติให้ได้สัญลักษณ์ I หรือให้ยกเลิกการลงทะเบียนเรียนรายวิชานั้นเป็นกรณีพิเศษ โดยให้สัญลักษณ์ W หรือไม่อนุมัติ การผ่อนผัน โดยให้ถือว่าขาดสอบก็ได้

### 2. การลาพักการศึกษา

1. การลาพักการศึกษาคือการลาพักทั้งภาคการศึกษา และถ้าได้ลงทะเบียนเรียนไปแล้วให้เป็นการยกเลิกการลงทะเบียน โดยรายวิชาที่ได้ลงทะเบียนเรียนทั้งหมดในภาคการศึกษานั้น จะไม่ปรากฏในใบแสดงผลการศึกษา
2. การลาพักการศึกษาให้แสดงผลความจำเป็นพร้อมทั้งมีหนังสือ รับรองของผู้ปกครอง ผ่านอาจารย์ที่ปรึกษา การลาพักการศึกษาต้องได้รับการอนุมัติจากคณบดี
3. การลาพักการศึกษา จะลาพักเกิน 2 ภาคการศึกษาปกติติดต่อกันไม่ได้
4. ในสองภาคการศึกษาปกติแรกที่ได้เข้าศึกษาในมหาวิทยาลัย นักศึกษาจะลาพักไม่ได้ เว้นแต่กรณีที่ป่วย หรือถูกเกณฑ์ หรือระดมเข้ารับราชการทหารกองประจำการ และหรือได้รับทุนต่าง ๆ ที่มหาวิทยาลัยเห็นว่าเป็นประโยชน์กับนักศึกษา
5. การลาพักการศึกษา นอกเหนือจากหลักเกณฑ์ตามความในข้อ 3 และข้อ 4 ต้องได้รับการอนุมัติจากอธิการบดีเป็นกรณีพิเศษ โดยการเสนอของคณบดี
6. นักศึกษาจะต้องชำระค่ารักษาสถานภาพนักศึกษาทุกภาคการศึกษา ที่ได้รับการอนุมัติให้ลาพักการศึกษา หรือให้พักการศึกษา ตามอัตราที่มหาวิทยาลัยกำหนด

3. การลาป่วยและการลาพักการศึกษาเนื่องจากป่วย นักศึกษาต้องแสดง ใบรับรองแพทย์จากสถานพยาบาลของรัฐด้วยทุกครั้ง
4. การให้ลาพักการศึกษา ในกรณีที่คณะกรรมการแพทย์ซึ่งอธิการบดีแต่งตั้งขึ้น วินิจฉัยว่าป่วยและคณะกรรมการประจำคณะเห็นว่าโรคนั้นเป็นอุปสรรคต่อการศึกษา และหรือเป็นอันตรายต่อผู้อื่น คณะกรรมการประจำคณะอาจเสนอให้นักศึกษาผู้นั้นพักการศึกษาได้
5. การลาออก นักศึกษายื่นใบลาออกพร้อมหนังสือรับรองของผู้ปกครอง ผ่านอาจารย์ที่ปรึกษาเพื่อขออนุมัติต่ออธิการบดีผู้ที่ได้รับอนุมัติให้ลาออกได้ต้องไม่มีหนี้สินกับมหาวิทยาลัย
6. นักศึกษาที่ลงทะเบียนเรียนรายวิชาครบถ้วนตามหลักสูตรกำหนดแล้ว แต่มีผลสอบวัดระดับความรู้ภาษาอังกฤษ และ/หรือภาษาจีนไม่ถึงเกณฑ์สำเร็จการศึกษาที่กำหนดไว้ในหลักสูตร และ/ หรือไม่ผ่านการเข้าร่วมกิจกรรมเสริมหลักสูตรและอื่น ๆ ตามหลักสูตรกำหนด และ/หรือมหาวิทยาลัยกำหนด ให้รักษาสถานภาพนักศึกษาและชำระค่ารักษาสถานภาพ





## การเสนอชื่อเพื่อรับปริญญาและการอนุมัติให้ปริญญา

1. นักศึกษาที่จะได้รับการเสนอชื่อเพื่อรับปริญญาต้องมีคุณสมบัติครบถ้วน ดังนี้
  - 1.1 ได้ศึกษาและผ่านการวัดและประเมินผลรายวิชาต่าง ๆ ครบถ้วนตาม หลักสูตรและข้อกำหนดของสาขาวิชาที่จะรับปริญญา **โดยไม่มีรายวิชาใดที่ได้สัญลักษณ์ I หรือ R ค้างอยู่** ทั้งนี้ นับรวมถึงรายวิชาที่ได้รับการรับโอนและเทียบโอน และนักศึกษาจะต้องผ่านการเข้าร่วมกิจกรรมเสริมหลักสูตร เพื่อพัฒนานักศึกษาตามที่มหาวิทยาลัยกำหนดด้วย
  - 1.2 ยังมีสถานภาพเป็นนักศึกษาอยู่และได้แต่มี **ระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมไม่ต่ำกว่า 2.00** หากเป็นนักศึกษาที่โอนย้ายมาจากสถาบันอุดมศึกษาอื่น จะต้องศึกษาอยู่ในมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์อย่างน้อยหนึ่งปีการศึกษา
  - 1.3 ระยะเวลาการสำเร็จการศึกษา
    - 1.3.1 หลักสูตร 4 ปี สำเร็จการศึกษาได้ไม่ก่อน 6 ภาคการศึกษาปกติ สำหรับการลงทะเบียนเรียนเต็มเวลา และไม่ก่อน 14 ภาคการศึกษาปกติ สำหรับการลงทะเบียนเรียนไม่เต็มเวลา
    - 1.3.2 หลักสูตร 5 ปี สำเร็จการศึกษาได้ไม่ก่อน 8 ภาคการศึกษาปกติ สำหรับการลงทะเบียนเรียนเต็มเวลา และไม่ก่อน 17 ภาคการศึกษาปกติ สำหรับการลงทะเบียนเรียน ไม่เต็มเวลา
    - 1.3.3 หลักสูตรไม่น้อยกว่า 6 ปี สำเร็จการศึกษาได้ไม่ก่อน 10 ภาคการศึกษาปกติ สำหรับการลงทะเบียนเรียนเต็มเวลา และไม่ก่อน 20 ภาคการศึกษาปกติ สำหรับการลงทะเบียนเรียนไม่เต็มเวลา ทั้งนี้ ให้ยกเว้นนักศึกษาที่ได้รับการรับโอนหรือเทียบโอนรายวิชา
  - 1.4 ไม่อยู่ระหว่างการรอฟังพิจารณาโทษทางวินัยนักศึกษา
  - 1.5 ได้ปฏิบัติตามระเบียบต่าง ๆ ครบถ้วนและไม่มีหนี้สินใด ๆ ต่อมหาวิทยาลัย
  - 1.6 ได้ดำเนินการเพื่อขอรับปริญญาตามที่มหาวิทยาลัยกำหนด

2. นักศึกษาที่จะได้รับการเสนอชื่อเพื่อรับปริญญา **เกียรตินิยมอันดับหนึ่ง** ต้องมีคุณสมบัติครบถ้วน ดังนี้
  - 2.1 มีคุณสมบัติตามความในข้อ 1
  - 2.2 ได้แต่้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมตั้งแต่ 3.50 ขึ้นไป
  - 2.3 ไม่เคยได้ระดับคะแนนต่ำกว่า 2.00 หรือสัญลักษณ์ F หรือ U ในรายวิชาใด ๆ
  - 2.4 ใช้เวลาศึกษาไม่เกินจำนวนปีการศึกษาต่อเนื่องกัน ตามแผนการศึกษาของสาขาวิชาที่จะได้รับปริญญา ทั้งนี้ไม่นับรวมภาคการศึกษาที่ได้รับอนุมัติให้ลาพักการศึกษาระณีที่ป่วย หรือ ถูกเกณฑ์หรือระดมเข้ารับราชการทหารกองประจำการ หรือได้รับทุนต่าง ๆ หรือไปศึกษารายวิชาหรือฝึกอบรมจากสถาบันอุดมศึกษาอื่น ซึ่งมหาวิทยาลัยเห็นว่า เป็นประโยชน์กับนักศึกษา
  - 2.5 ไม่เคยเป็นผู้มีประวัติได้รับการลงโทษ ในระดับชั้นพักการเรียนขึ้นไป รวมทั้งกรณีใช้มาตรการรอกการลงโทษ
3. นักศึกษาที่จะได้รับการเสนอชื่อเพื่อรับปริญญา **เกียรตินิยมอันดับสอง** ต้องมี คุณสมบัติครบถ้วน ดังนี้
  - 3.1 มีคุณสมบัติตามความในข้อ 17.1
  - 3.2 ได้แต่้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมตั้งแต่ 3.25 ขึ้นไป แต่เป็นผู้ไม่มีสิทธิ์ได้รับปริญญาเกียรตินิยมอันดับหนึ่ง
  - 3.3 ไม่เคยได้ระดับคะแนนต่ำกว่า 2.00 ในรายวิชาเอกใด ๆ ของหลักสูตร สาขาวิชานั้น
  - 3.4 ไม่เคยได้ระดับคะแนน E หรือสัญลักษณ์ F หรือ U ในรายวิชาใด ๆ
  - 3.5 มีคุณสมบัติตามความในข้อ 2.4
  - 3.6 มีคุณสมบัติตามความในข้อ 2.5
4. มหาวิทยาลัยจะเสนอรายชื่อนักศึกษาที่มีสิทธิ์ได้รับการเสนอชื่อเพื่อรับปริญญา หรือปริญญาเกียรตินิยมในสาขาวิชาต่าง ๆ เพื่อขออนุมัติปริญญาต่อสภามหาวิทยาลัย
5. ปริญญาที่ให้สำหรับหลักสูตรร่วม ระหว่างมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ กับสถาบันอุดมศึกษาต่างประเทศ
  - 5.1 ปริญญาร่วม หมายความว่า นักศึกษาได้ปริญญา 1 ใบ ซึ่งรับรองโดยมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ และสถาบันอุดมศึกษาต่างประเทศที่ร่วมกันจัดหลักสูตร
  - 5.2 ปริญญา 2 ใบ หมายความว่า นักศึกษาได้รับปริญญา มากกว่า 1 ใบ โดยมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ และสถาบันอุดมศึกษาต่างประเทศ ที่ร่วมกันจัดหลักสูตร เป็นผู้มอบให้สถาบัน ละ 1 ใบ





## เกณฑ์การสำเร็จการศึกษาตามหลักสูตร

1. เป็นไปตามข้อบังคับมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ว่าด้วยการศึกษาชั้นปริญญาตรีและการศึกษาตลอดชีวิต โดยต้องเรียนครบตามจำนวนหน่วยกิตที่กำหนดไว้หลักสูตร และต้องได้รับคะแนนเฉลี่ยไม่ต่ำกว่า 2.00 จากระบบ 8 ระดับคะแนน
2. เป็นไปตามระเบียบของคณะวิศวกรรมศาสตร์มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์ ว่าด้วยเกณฑ์การสำเร็จการศึกษาของนักศึกษาคณะวิศวกรรมศาสตร์
3. เข้าร่วมกิจกรรมตามข้อกำหนดของมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
4. ผ่านการทดสอบตามเกณฑ์ภาษาอังกฤษของมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์







## การขอเข้าศึกษาเพื่อปริญญาที่สอง

1. นักศึกษาที่สำเร็จการศึกษาชั้นปริญญาตรีจากมหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์หรือสถาบันอุดมศึกษาอื่นอาจขอเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรปริญญาตรีสาขาวิชาอื่นเป็นการเพิ่มเติมได้

2. การรับเข้าศึกษาต้องได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการประจำคณะที่นักศึกษาขอเข้าศึกษา และอธิการบดี

3. การรับโอนและเทียบโอนรายวิชา

3.1 รายวิชาหรือกลุ่มรายวิชาที่นักศึกษาได้ศึกษาในสาขาวิชาที่สำเร็จการศึกษา จะได้รับการพิจารณารับโอนและเทียบโอน โดยรายวิชาหรือกลุ่มรายวิชาที่ได้รับการรับโอนและเทียบโอนให้ได้สัญลักษณ์หรือระดับคะแนนเดิมให้หน่วยกิตรายวิชาหรือกลุ่มรายวิชาดังกล่าวเป็นหน่วยกิตสะสม และนำมาคำนวณแต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสม โดยนักศึกษาต้องดำเนินการยื่นขอรับโอนหรือเทียบโอนให้แล้วเสร็จ ภายในสองสัปดาห์แรกที่เข้าศึกษา และคณะต้องแจ้งผลการพิจารณาให้มหาวิทยาลัยทราบ ก่อนสิ้นสุดการสอบกลางภาคของภาคการศึกษานั้น ๆ

3.2 นักศึกษาไม่มีสิทธิ์ลงทะเบียนเรียนรายวิชาที่ได้สัญลักษณ์หรือระดับคะแนนเดิม เว้นแต่เมื่อผลการศึกษารายวิชาที่สัมพันธ์กับรายวิชาที่ได้สัญลักษณ์หรือระดับคะแนนเดิม ต่ำกว่ามาตรฐานที่คณะหรือภาควิชากำหนด ให้ลงทะเบียนเรียนรายวิชาที่ได้สัญลักษณ์หรือระดับคะแนนเดิม ซ้ำอีกได้ และให้หน่วยกิตรายวิชาดังกล่าว เป็นหน่วยกิตสะสมได้เพียงครั้งเดียว

3.3 การรับโอนและเทียบโอนรายวิชา ต้องได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการประจำคณะ





## การพ้นสภาพจากการเป็นนักศึกษา

1. ตายหรือลาออก
2. ต้องโทษทางวินัยให้พ้นสภาพการเป็นนักศึกษา
3. ไม่ได้ลงทะเบียนเรียนภายใน 30 วัน นับจากวันเปิดภาคการศึกษาปกติ โดยมีได้รับการอนุมัติให้ลาพักการศึกษา หรือไม่ได้รักษาสถานภาพ
4. ได้แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมต่ำกว่า 1.00 ในภาคการศึกษาแรกที่เข้าศึกษา ในมหาวิทยาลัย
5. ได้แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมต่ำกว่า 1.25 ในสองภาคการศึกษาแรกที่เข้าศึกษาในมหาวิทยาลัย ทั้งนี้ไม่นับภาคการศึกษาที่ลาพักหรือถูกให้พัก
6. ได้แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมต่ำกว่า 1.50 ยกเว้นนักศึกษาที่ลงทะเบียนเรียนในสองภาคการศึกษาแรกที่เข้าศึกษาในมหาวิทยาลัย
7. ได้แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมต่ำกว่า 1.70 ในภาคการศึกษาถัดไป หลังจากได้รับภาวะรอพินิจครั้งที่ 1
8. ได้แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมต่ำกว่า 1.90 ในภาคการศึกษาถัดไป หลังจากได้รับภาวะรอพินิจครั้งที่ 2
9. ได้แต้มระดับคะแนนเฉลี่ยสะสมต่ำกว่า 2.00 ในภาคการศึกษาถัดไป หลังจากได้รับภาวะรอพินิจครั้งที่ 3
10. ได้ขึ้นทะเบียนเป็นนักศึกษามหาวิทยาลัยมาแล้ว เป็นระยะเวลาเกิน 2 เท่า ของจำนวนปีการศึกษาต่อเนื่องกัน ตามที่ได้กำหนดไว้ในแผนการศึกษาของสาขาวิชาที่ศึกษาอยู่ สำหรับนักศึกษาที่รับโอนให้นำเวลาที่เคยศึกษาอยู่ในสถาบันเดิมรวมเข้าด้วย
11. ได้รับการอนุมัติปริญญา
12. ได้รับการวินิจฉัยโดยคณะกรรมการแพทย์ซึ่งแต่งตั้งโดยอธิการบดีว่าป่วยจน เป็นอุปสรรคต่อการศึกษา หรือเป็นอันตรายต่อผู้อื่น ทั้งนี้ต้องได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการประจำคณะ



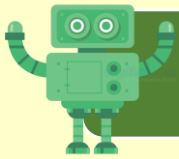
## ข้อมูลติดต่อสำคัญ



คณะวิศวกรรมศาสตร์

โทรศัพท์ : 0-7428-7026

<http://www.eng.psu.ac.th/>



สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม  
และการผลิต

โทรศัพท์ 0-7428-7025-6

e-mail: [ie-psu@eng.psu.ac.th](mailto:ie-psu@eng.psu.ac.th)

<https://www.ie.psu.ac.th>



หน่วยทะเบียน  
วิศวกรรมศาสตร์

โทรศัพท์ 0-7428-7084-5

<http://www.tabian.eng.psu.ac.th>



กองทะเบียนและประมวลผล

Tel / Fax 074-289269

e-mail: [hatyai-registrargroup.psu.ac.th](mailto:hatyai-registrargroup.psu.ac.th)

<http://reg.psu.ac.th/>



ระบบสารสนเทศ  
นักศึกษา

Tel. 0-7428-2072, 0-7428-2124.

E-Mail: [Support@CC.psu.ac.th](mailto:Support@CC.psu.ac.th)

<https://sis-hatyai9.psu.ac.th/webRegist2005/>



กองกิจการนักศึกษา

โทร. 0-7428-2201 ถึง 5 โทรสาร.0-7444-6975

e-mail: <http://student.psu.ac.th>



Facebook

คณะวิศวกรรมศาสตร์ ม.อ.